

4.4.1 Mitsubishi

4.4.1.1 FX2N 系列通信配置

一、概述

三菱 FX2N-16MT 配置 CPU 模块实现了 SMDC 与三菱 FX2N-16MT 编程口进行串口通信。

二、通信准备

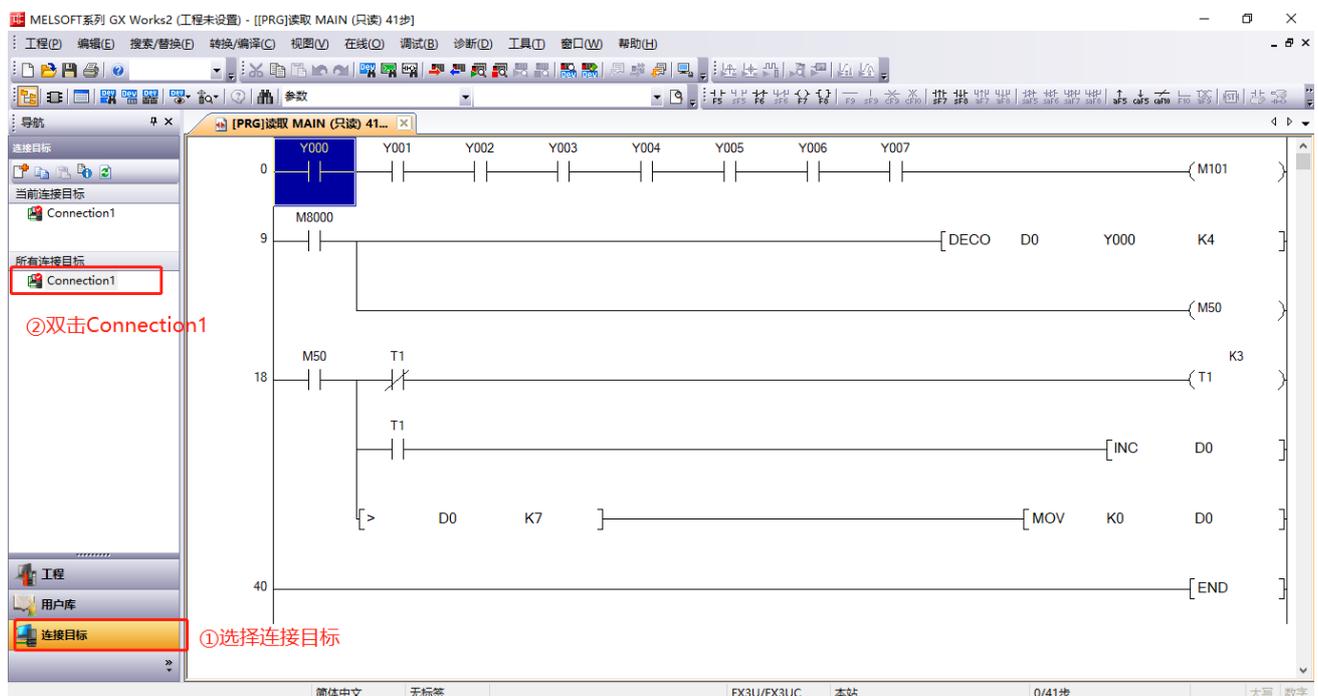
1、三菱 FX2N CPU、USB-SC0 通讯线;



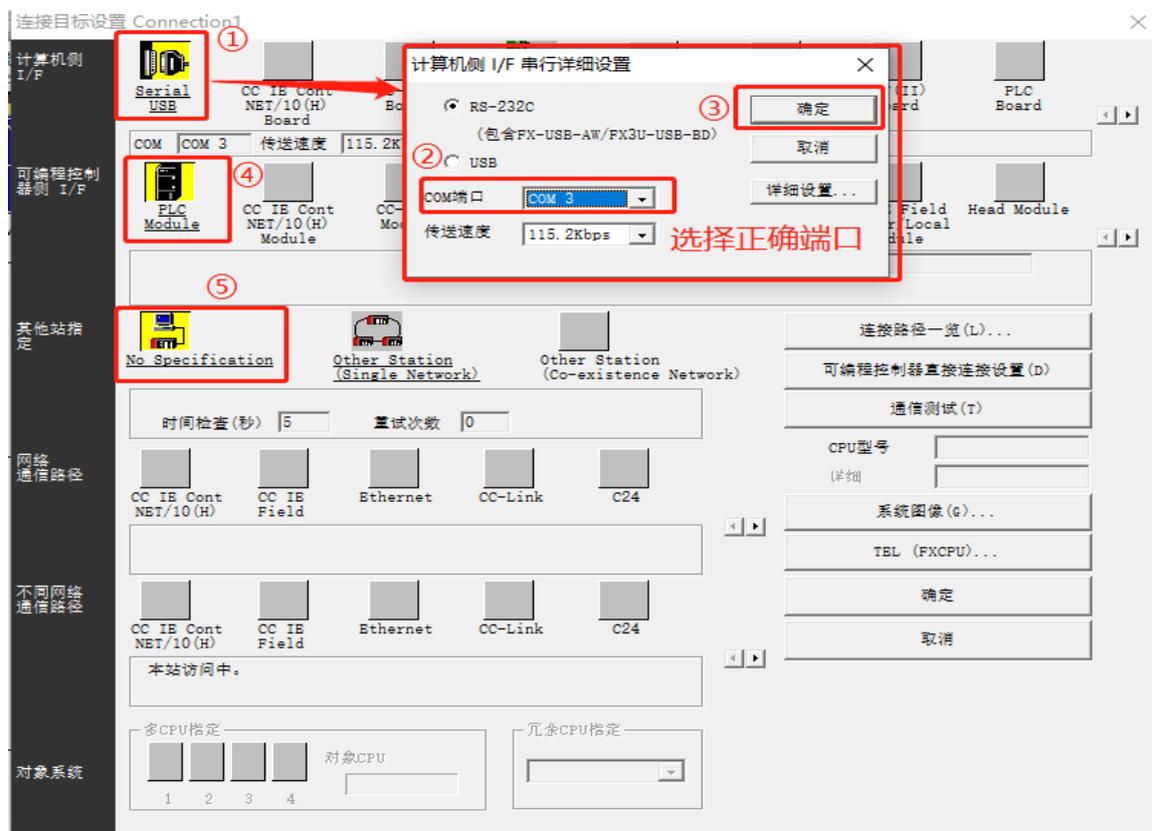
2、具体接线方式参见厂家相关文档。

三、厂家软件的配置（GX work2）

1、打开 GXwork2 写好的 PLC 工程文件——点击[连接目标]——点击[Connection1];



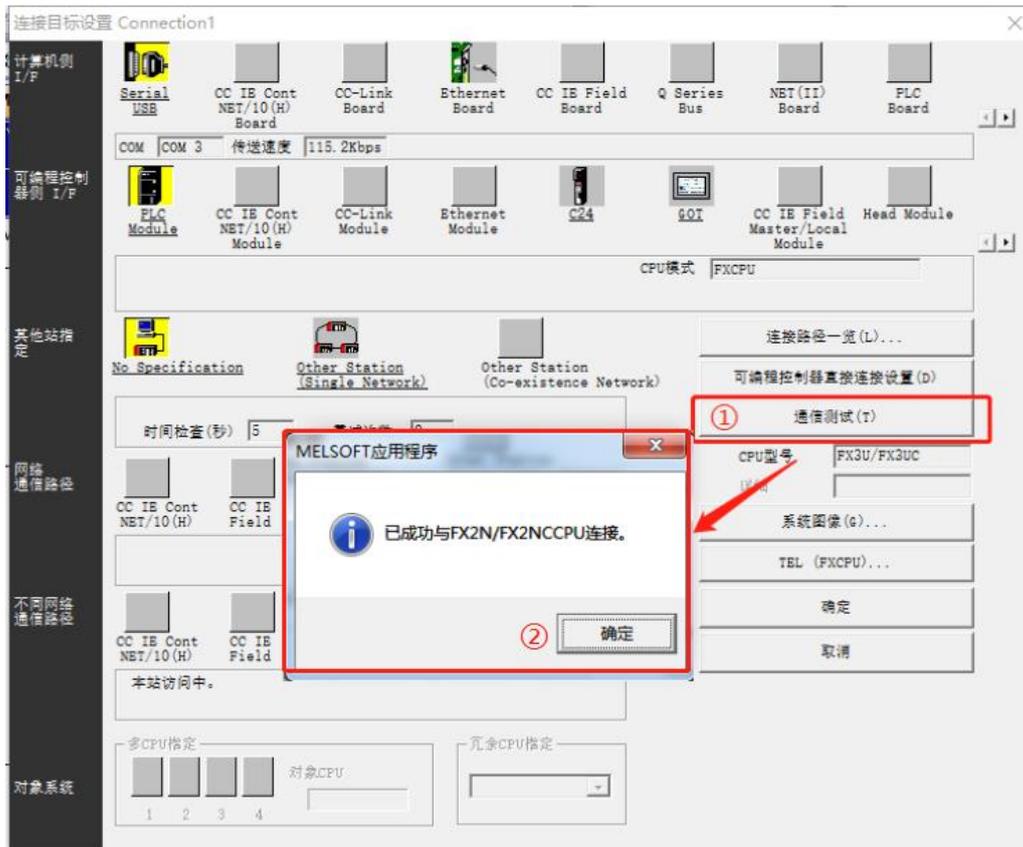
2、在连接目标设置窗口中，点击[serial USB],选取正确 COM 口（实际 COM 口请在电脑设备管理器查看）——[PLC Module]——[No specification];



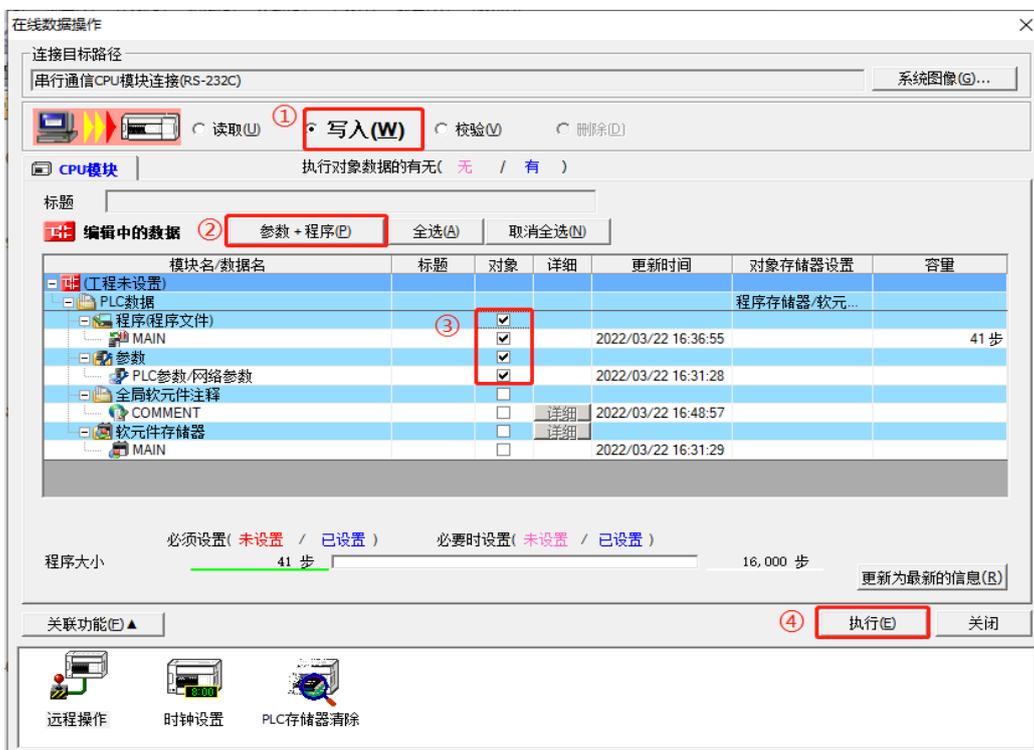
完成上述步骤后，点击【连接路径一览】，查看串行通信 CPU 模块连接，下图所示：



点击[通讯测试]，连接成功如下图所示：



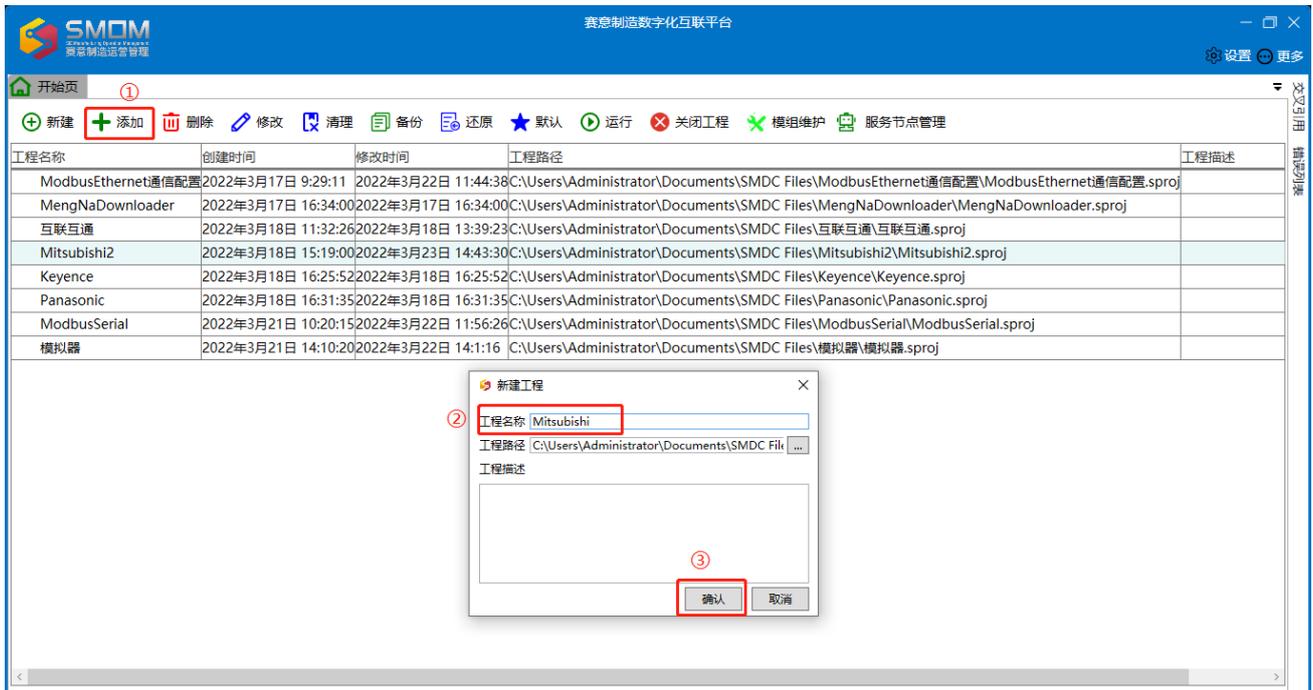
设置完毕后把程序和参数写入到 PLC 中。勾选图中所选取的选项，点击[执行]。



GXwork2 软件的设置完毕。

四、SMDC 软件的安装

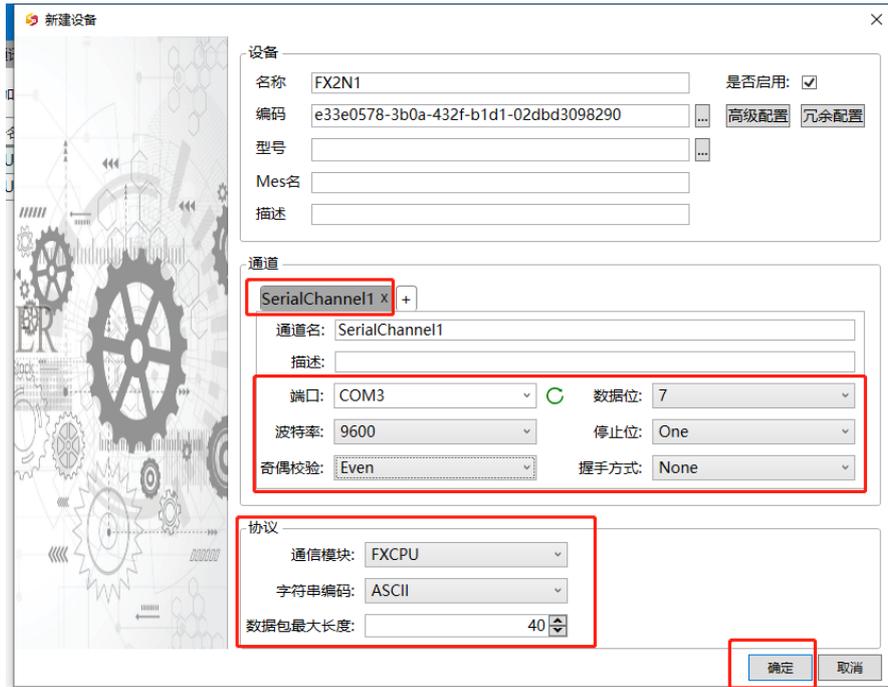
1、建立工程文件



步骤：[新建]——[工程名称]——“确认”，如上图。

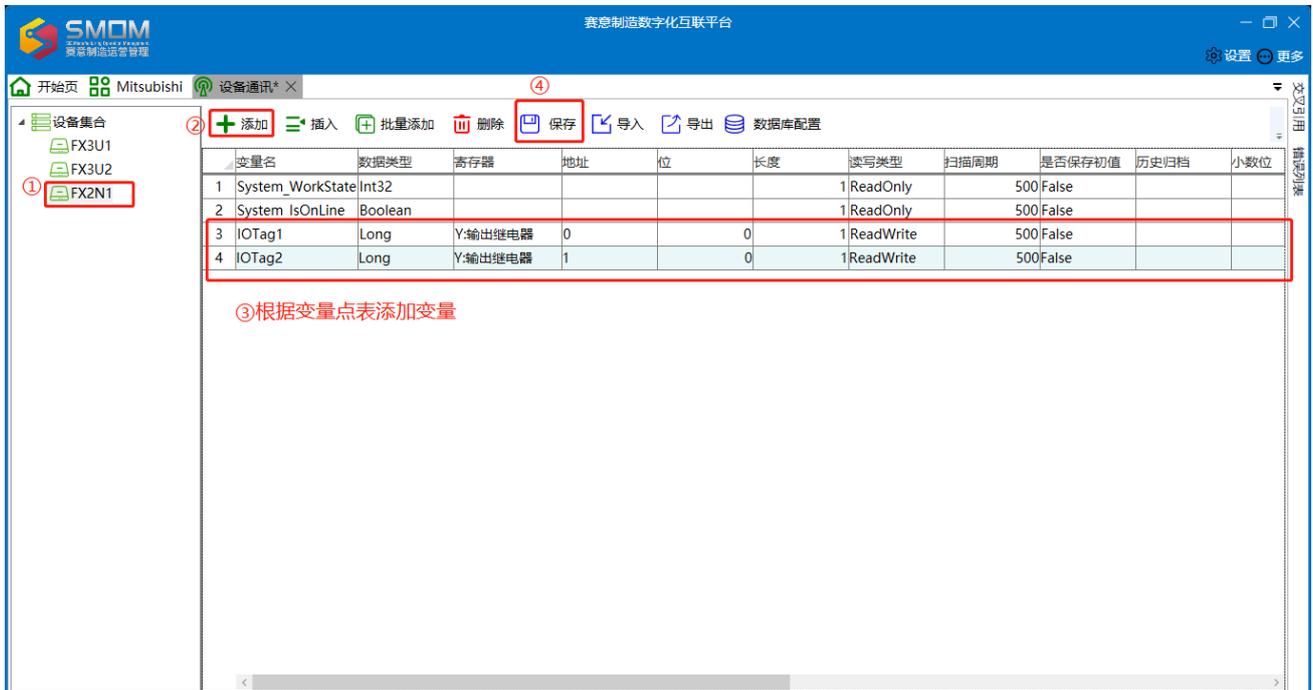
2、设备配置





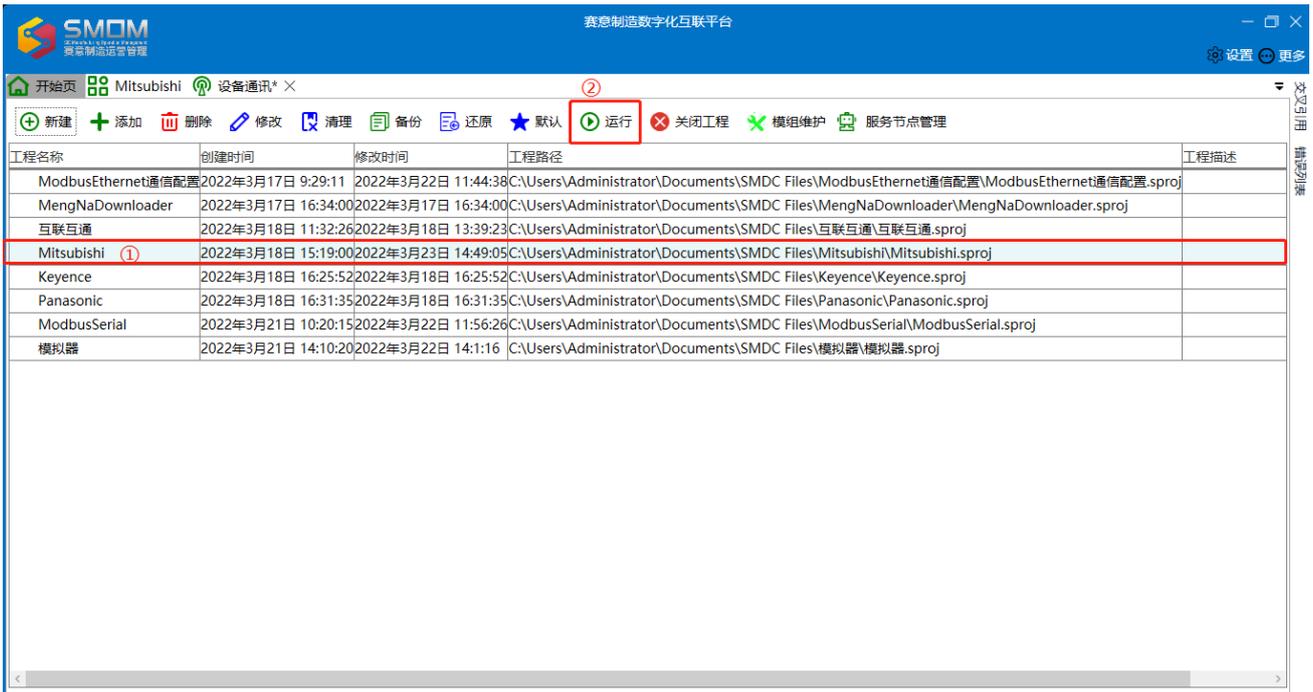
通道选择 SerialChannel，端口选择 COM3（具体端口要根据实际端口而定），数据位选择 7，奇偶校验选择 Even,通讯模块选择 FXCPU，其他配置选择默认，如上图。

3、变量配置

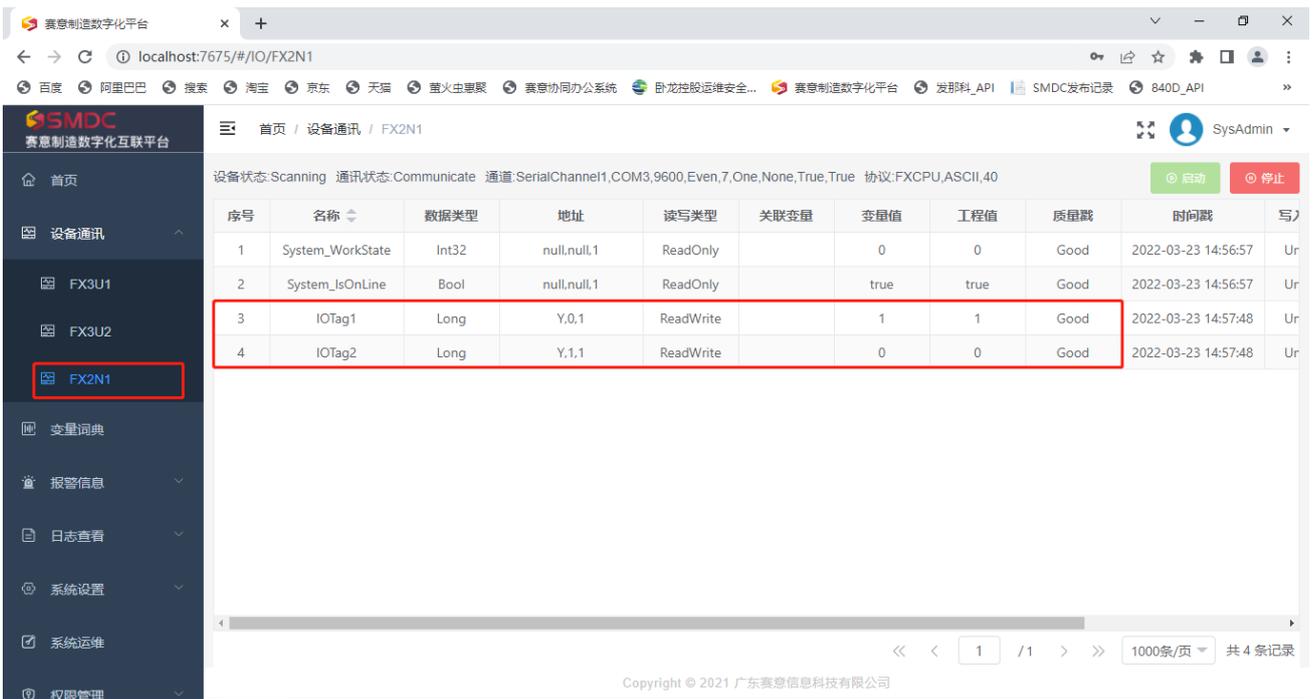


主要需要配置的是：数据类型、寄存器、读写类型、扫描周期;配置完成之后要点击保存，如上图。

4、运行



点击工程名称，“运行”，如上图。



质量戳反馈为“Good”,无异常，配置完毕，如上图。

注意事项:

要实现 SMDC 与 PLC 通讯一定要把 PLC 的编程软件暂时关闭，否则就会连接不上，导致 SMDC 与 PLC 无法正常通讯。

4.4.1.2 FX3U 系列通信配置

4.4.1.2.1 编程口通讯

一、概述

本章节以三菱 FX3U-16M 为例子，介绍如何配置 CPU 模块实现了 SMDC 与三菱 FX3U 编程口进行通信。

二、通信准备

- 1、三菱 FX3U-CPU、USB-SCO 通讯线;

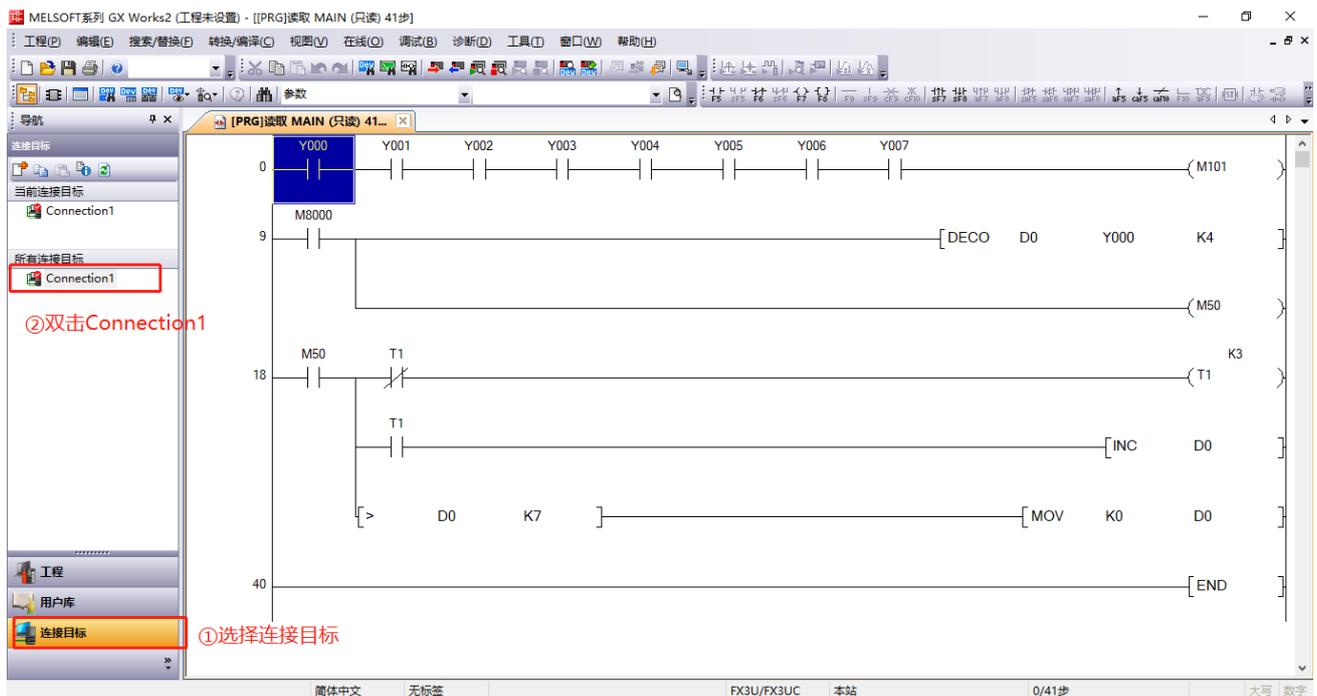


- 2、具体接线方式参见厂家相关文档。

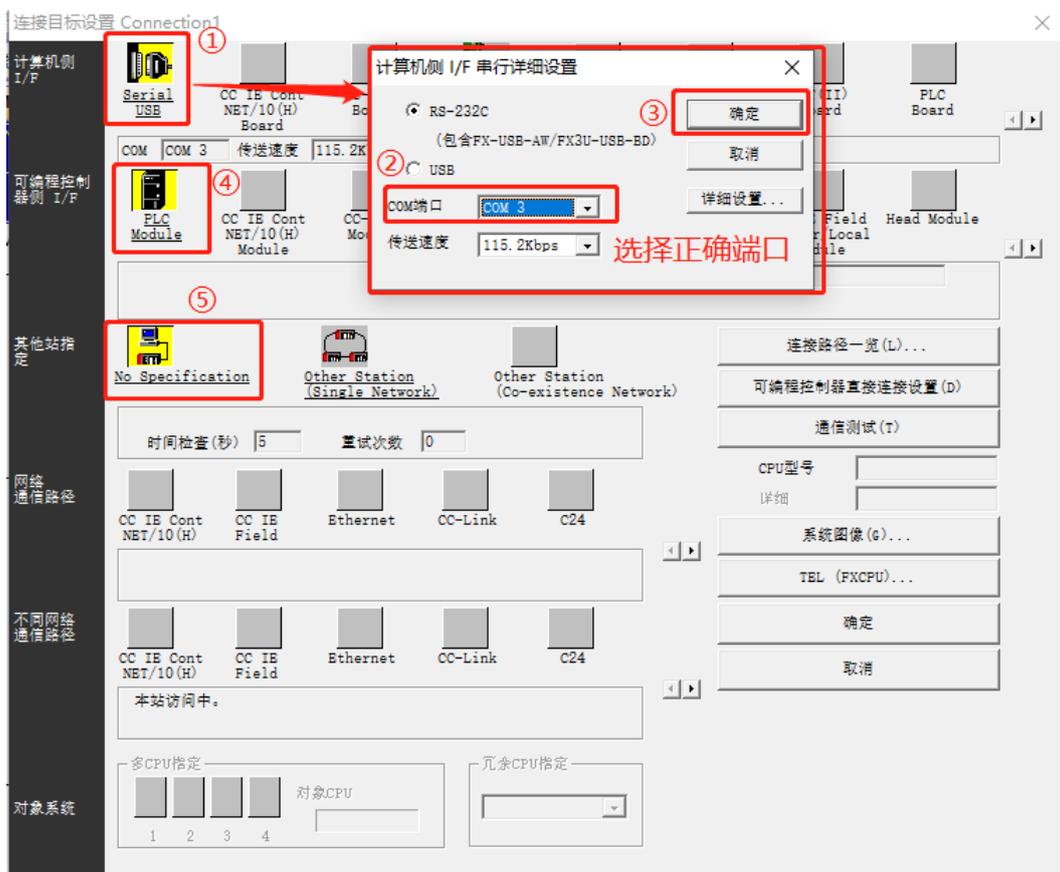
三、厂家软件的配置（GX work2）

（一）GXwork2 与 PLC 通信

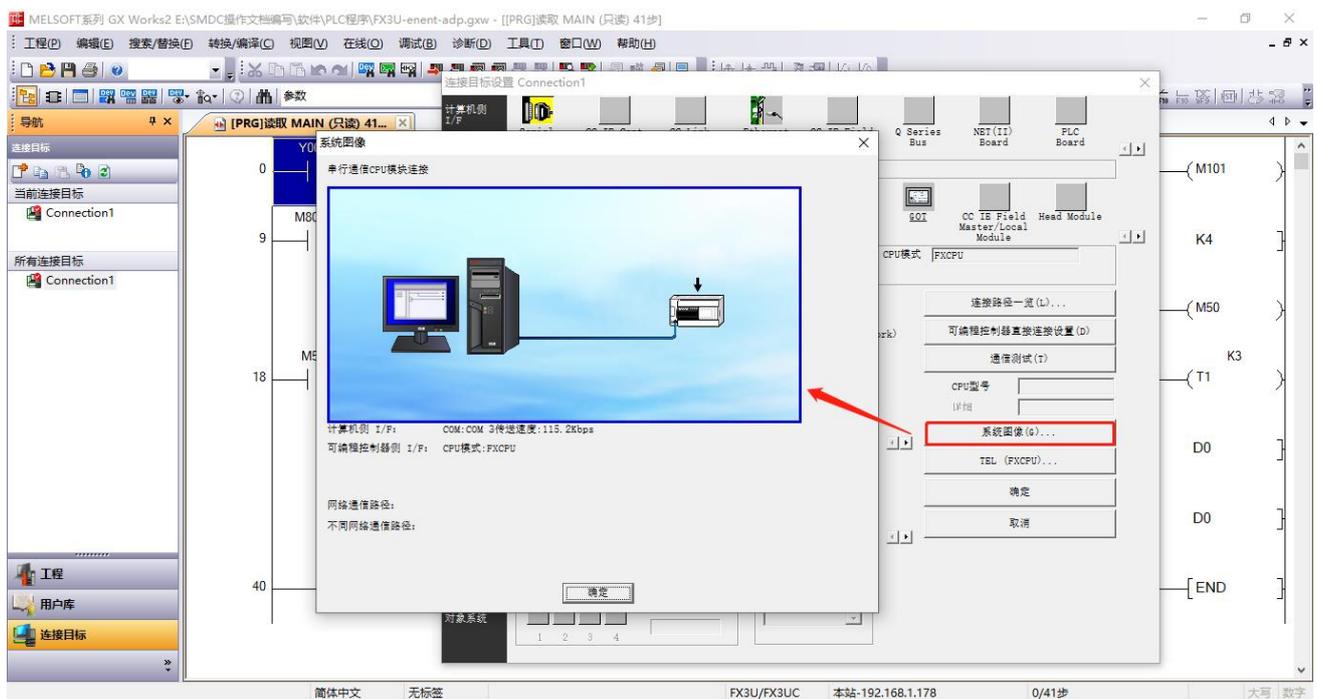
- 1、打开 GXwork2 写好的 PLC 工程文件——点击【连接目标】——点击【Connection1】；



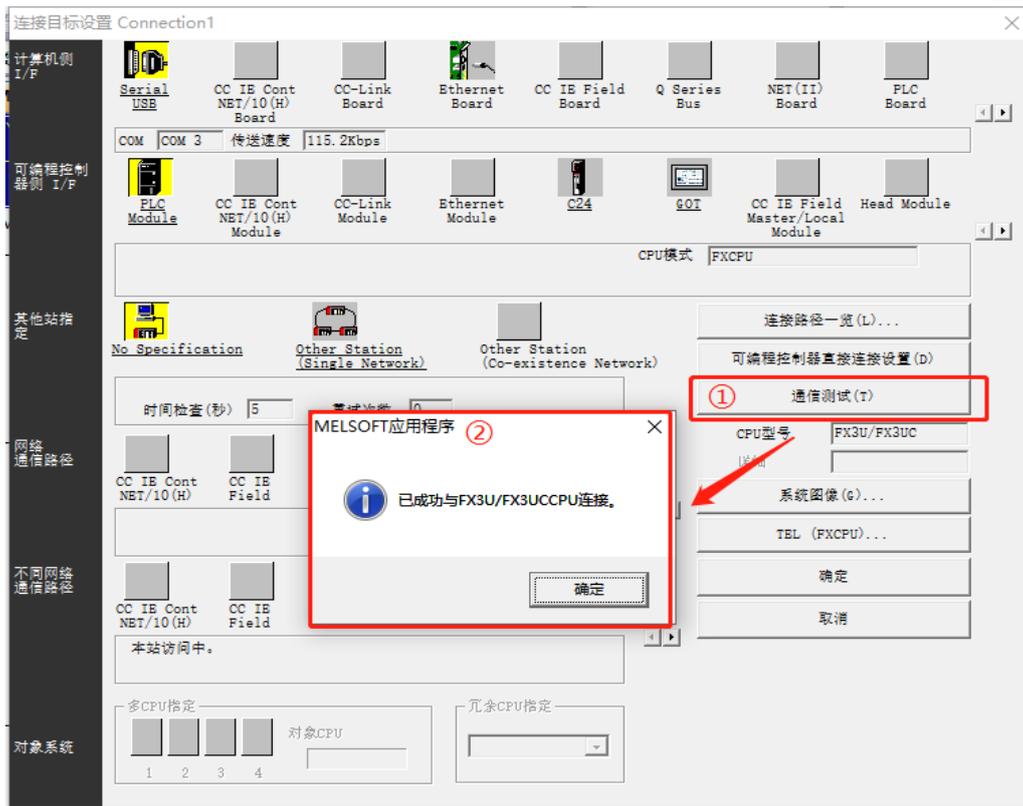
2、在连接目标设置窗口中，点击【serial USB】，选取相应 COM 口——【PLC Module】——【No specification】；



3、完成上述步骤后，点击【系统图像】，可以查看串行通信 CPU 模块连接情况，包括下面章节介绍的以太网通讯，查看物理接线是否正确，如下图所示：



4、点击【通讯测试】，连接成功如下图所示：



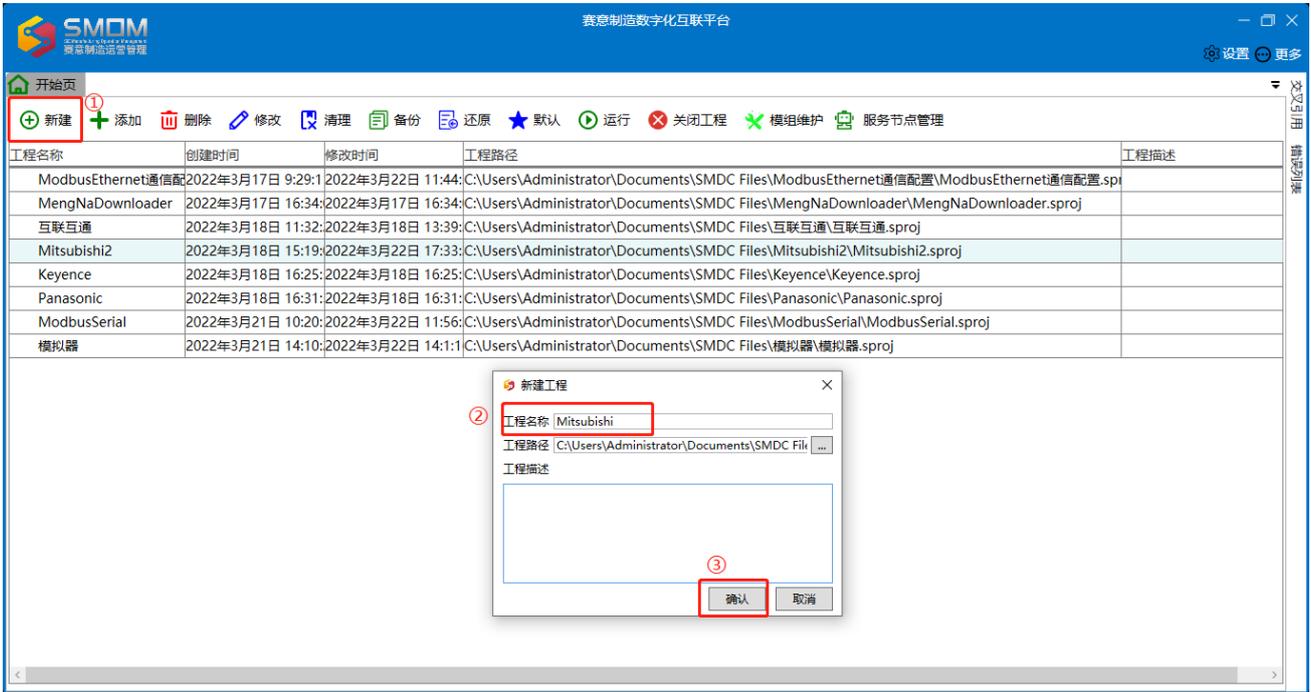
5、设置完毕后把程序和参数写入到 PLC 中。勾选图中所选取的选项，点击【执行】。



GXwork2 软件的设置完毕，具备与 SMDC 通讯条件。

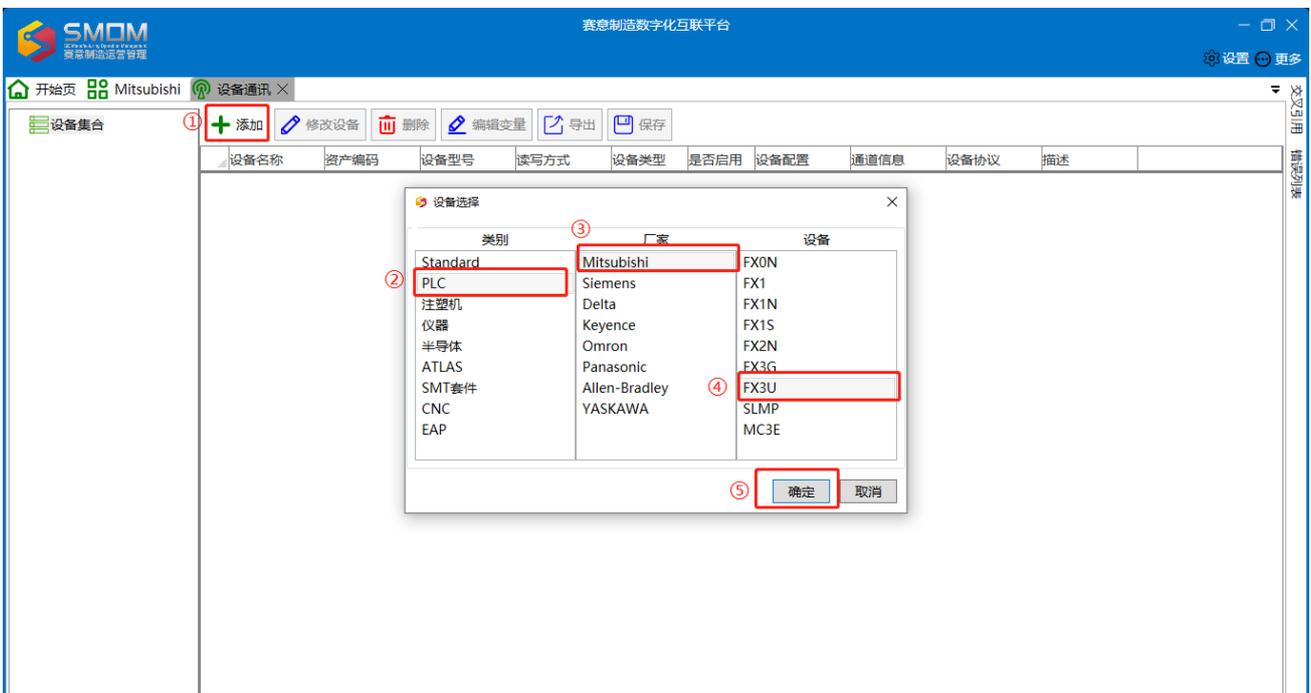
四、SMDC 软件 的设置

1、建立工程文件



步骤：【新建】——【工程名称】——【确认】，如上图。

2、设备配置





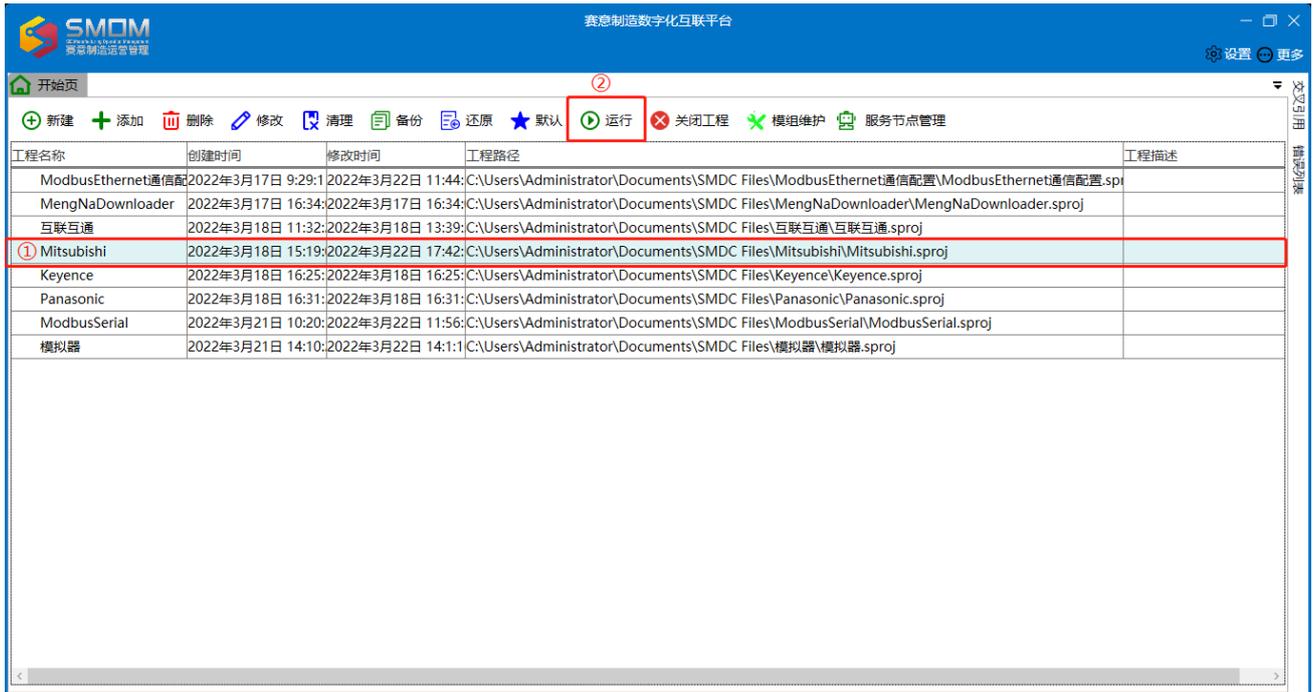
步骤：通道选择 SerialChannel，端口选择 COM3（具体端口要根据实际端口而定），数据位选择 7，奇偶校验选择 Even，通讯模块选择 FXCPU，其他配置选择默认，如上图。

3、变量配置

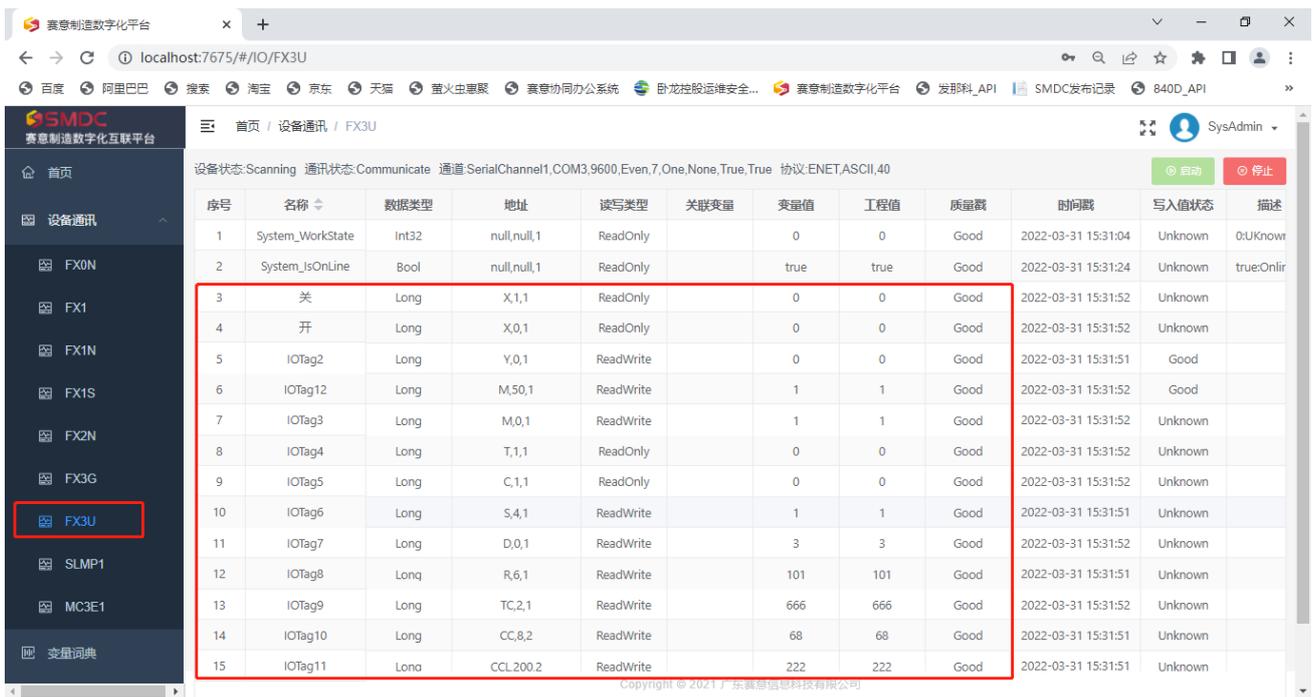
变量名	数据类型	寄存器	地址	位	长度	读写类型	扫描周期	是否保存初值	历史归
1 System_WorkState	Int32					1 ReadOnly	500	False	
2 System_IsOnLine	Boolean					1 ReadOnly	500	False	
3 关	Long	X:输入继电器	1		0	1 ReadOnly	500	False	
4 开	Long	X:输入继电器	0		0	1 ReadOnly	500	False	
5 IOTag2	Long	Y:输出继电器	0		0	1 ReadWrite	500	False	
6 IOTag12	Long	M:内部继电器	50		0	1 ReadWrite	500	False	
7 IOTag3	Long	M:内部继电器	0		0	1 ReadWrite	500	False	
8 IOTag4	Long	T:定时器	1		0	1 ReadOnly	500	False	
9 IOTag5	Long	C:计数器	1		0	1 ReadOnly	500	False	
10 IOTag6	Long	S:状态继电器	4		0	1 ReadWrite	500	False	
11 IOTag7	Long	D:数据寄存器	0		0	1 ReadWrite	500	False	
12 IOTag8	Long	R:数据寄存器	6		0	1 ReadWrite	500	False	
13 IOTag9	Long	TC:定时器当前值	2		0	1 ReadWrite	500	False	
14 IOTag10	Long	CC:计数器当前值(C0~199)	8		0	2 ReadWrite	500	False	
15 IOTag11	Long	CC:计数器当前值(C200~255)	200		0	2 ReadWrite	500	False	

主要需要配置的是：数据类型、寄存器、读写类型、扫描周期;配置完成之后要点击保存，如上图。

4、运行



5、选中工程名称，点击【运行】，如上图。



质量戳反馈为【Good】,无异常，配置完毕，如上图。

注意事项:

要实现 SMDC 与 PLC 通讯一定要把 PLC 的编程软件暂时关闭，否则就会连接不上，导致 SMDC 与 PLC 无法正常通讯。

4.4.1.2.2 FX3U-ENET-ADP 以太网通信配置

一、概述

三菱 FX3U-16M 配置 ENET-ADP 以太网模块，实现了 SMDC 与三菱 FX3UCPU 通过以太网进行通信。

二、通信准备

1、三菱 FX3Ucpu、FX3U-ENET-ADP 模块；

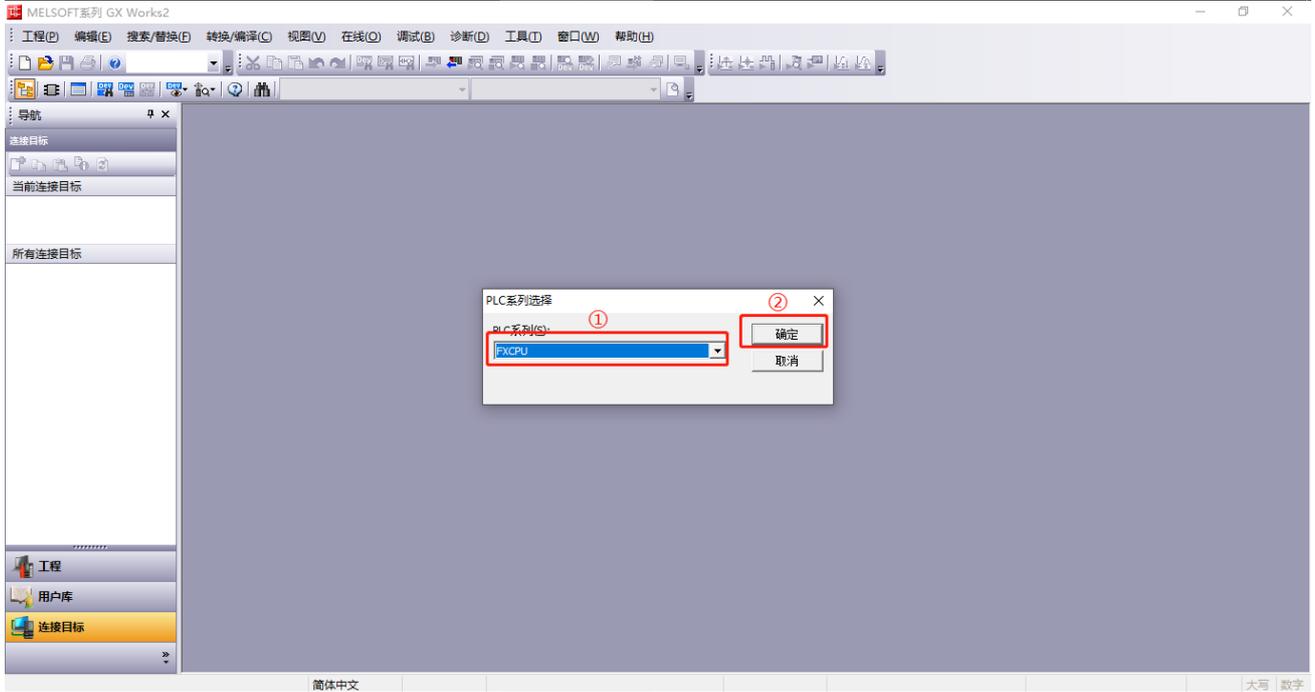
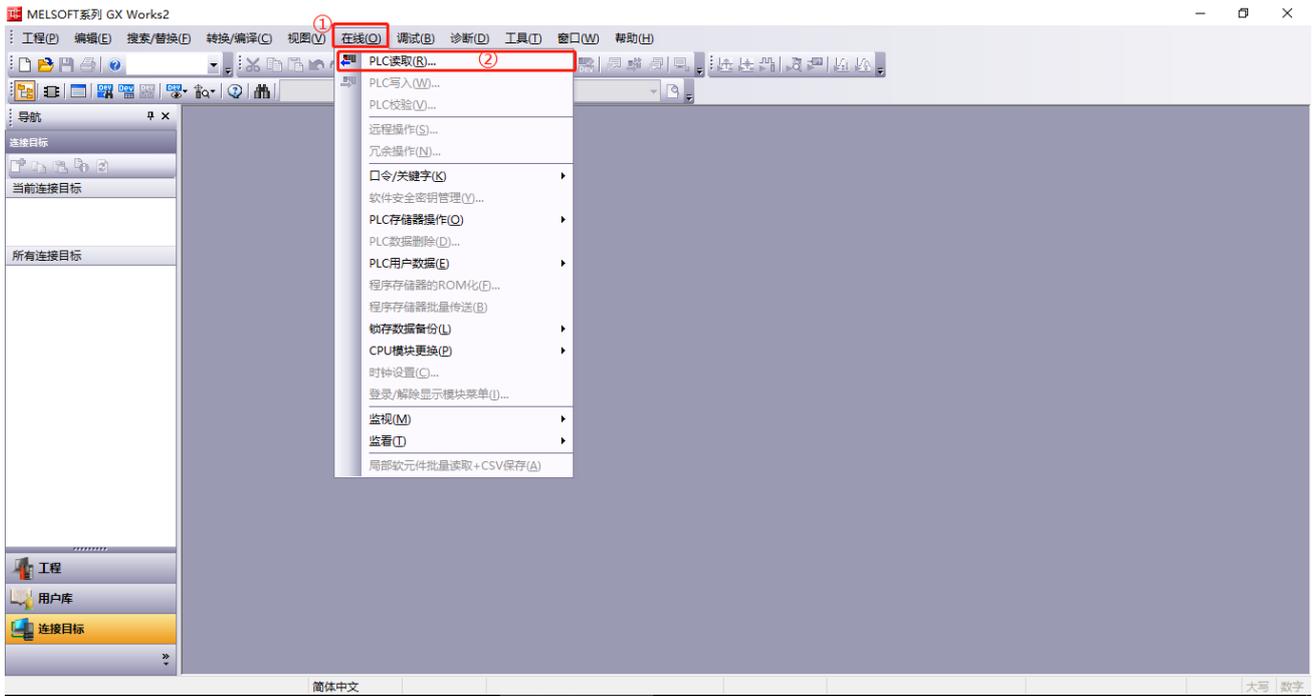


2、具体接线方式参见厂家相关文档。

三、厂家软件的配置（GX work2）

（一）GXwork2 与 PLC 通信

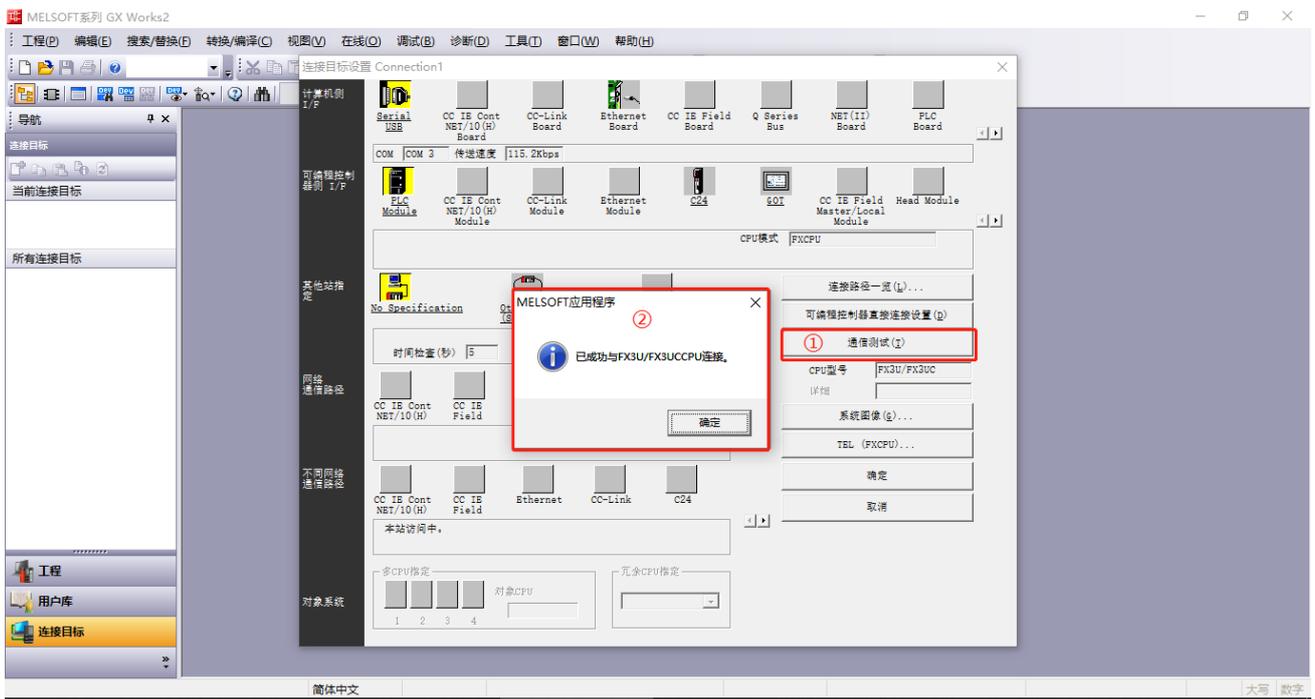
1、首先使用编程线通过串口连接的方式，把 PLC 与 PC 连接，读取 PLC 工程；打开 GXwork2——选取菜单【在线】，点击【PLC 读取】，选择【FXCPU】，【确定】；如下图



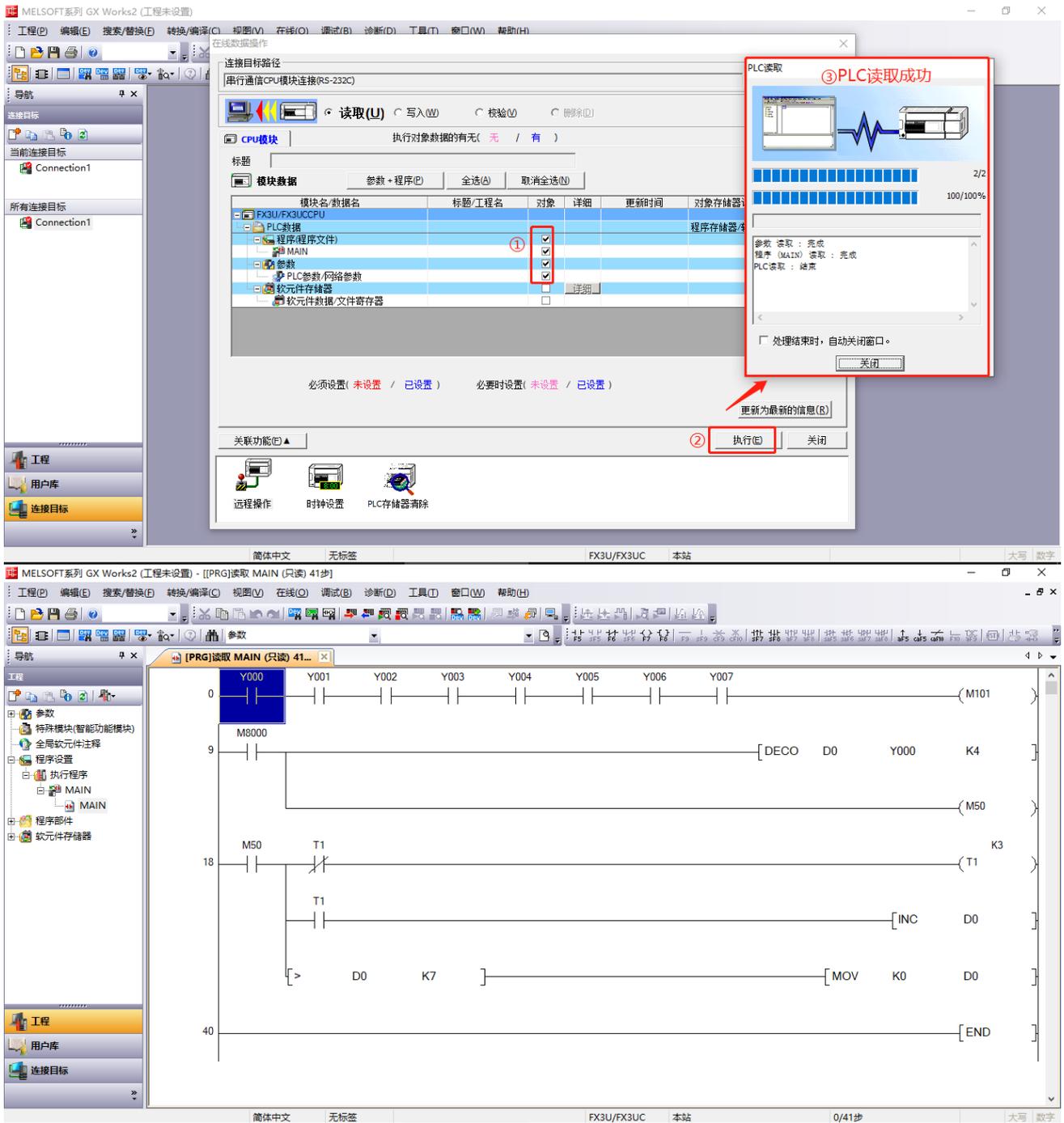
2、在连接目标设置窗口中,点击【serial USB】,选取相应 COM 口——【PLC Module】——【No specification】。



3、完成上述步骤后，点击【通信测试】，连接成功如下图所示，点击【确定】



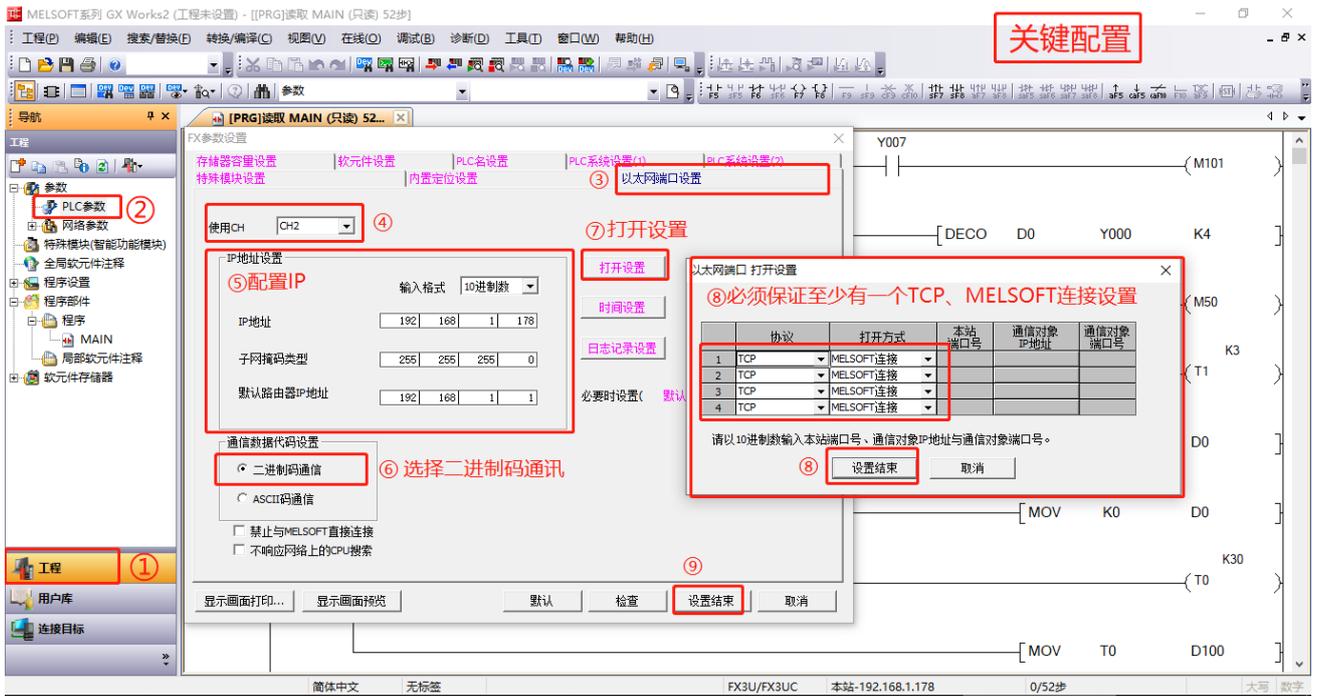
4、点击【确定】之后，就可以通过串口编程线把 PLC 的参数上传至电脑，如下图所示：



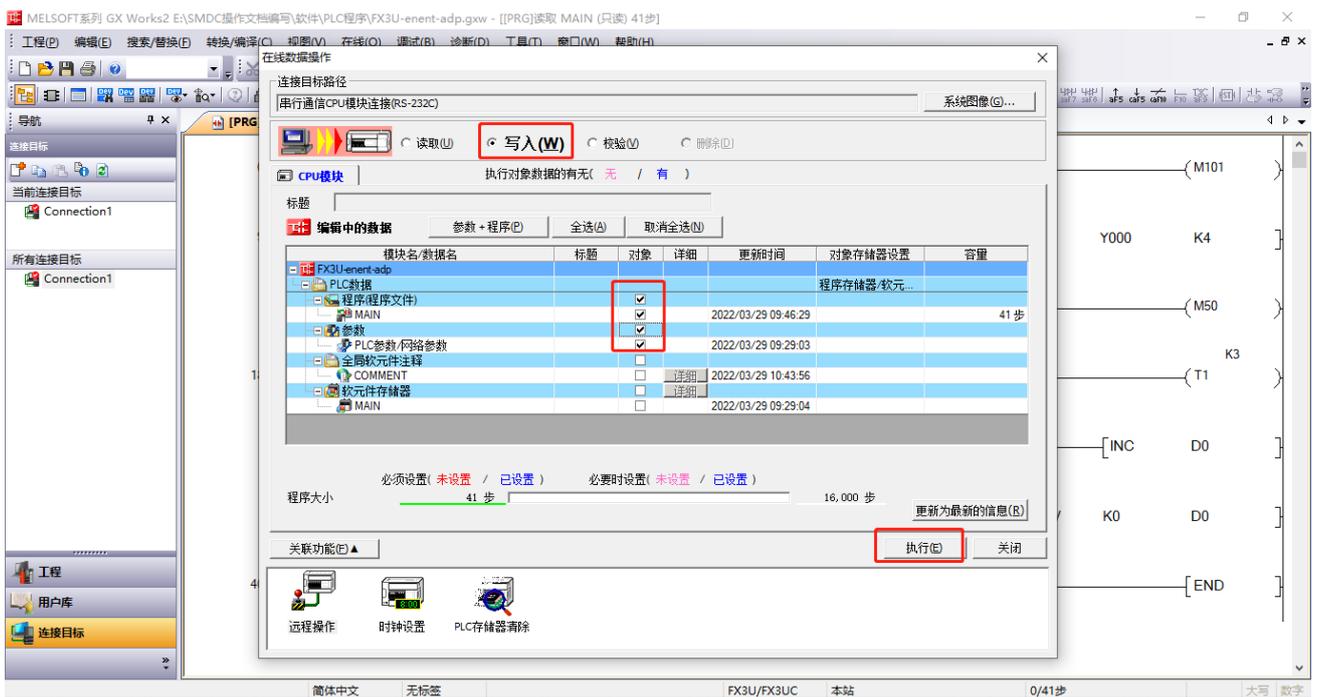
(二) 配置 PLC 参数

1、GXwork2 配置 PLC-ENET-ADP 通讯参数，关键配置，详细步骤：

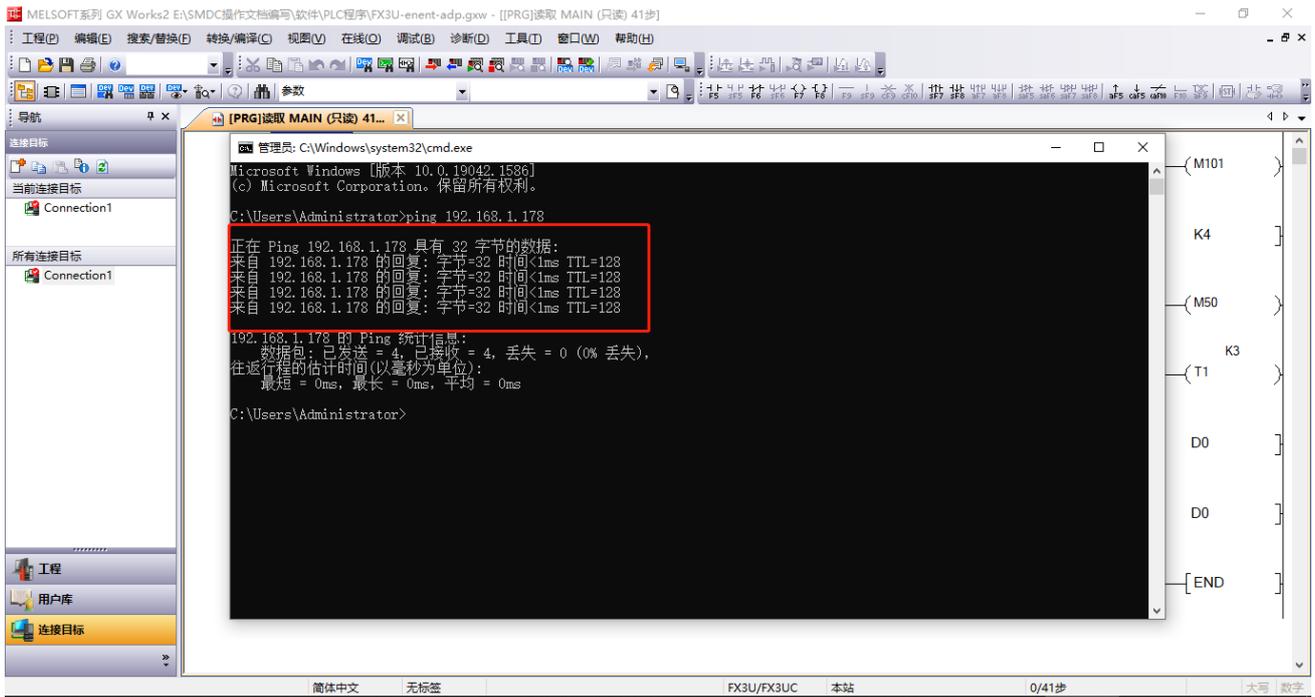
【工程】——【PLC 参数】——弹出【FX 参数设置】窗口——【以太网端口设置】——通道选择【CH2】，详细通道选择请看相关手册——【配置 IP 地址】——【二进制码通信】——【打开设置】（重要），至少要保证有一个 TCP、MELSOFT 的配置，端口号不用配置，默认 5556——【设置结束】。如下图：



2、将配置完的参数先通过编程线写入 PLC，注意写入 PLC 后需要断电重启。

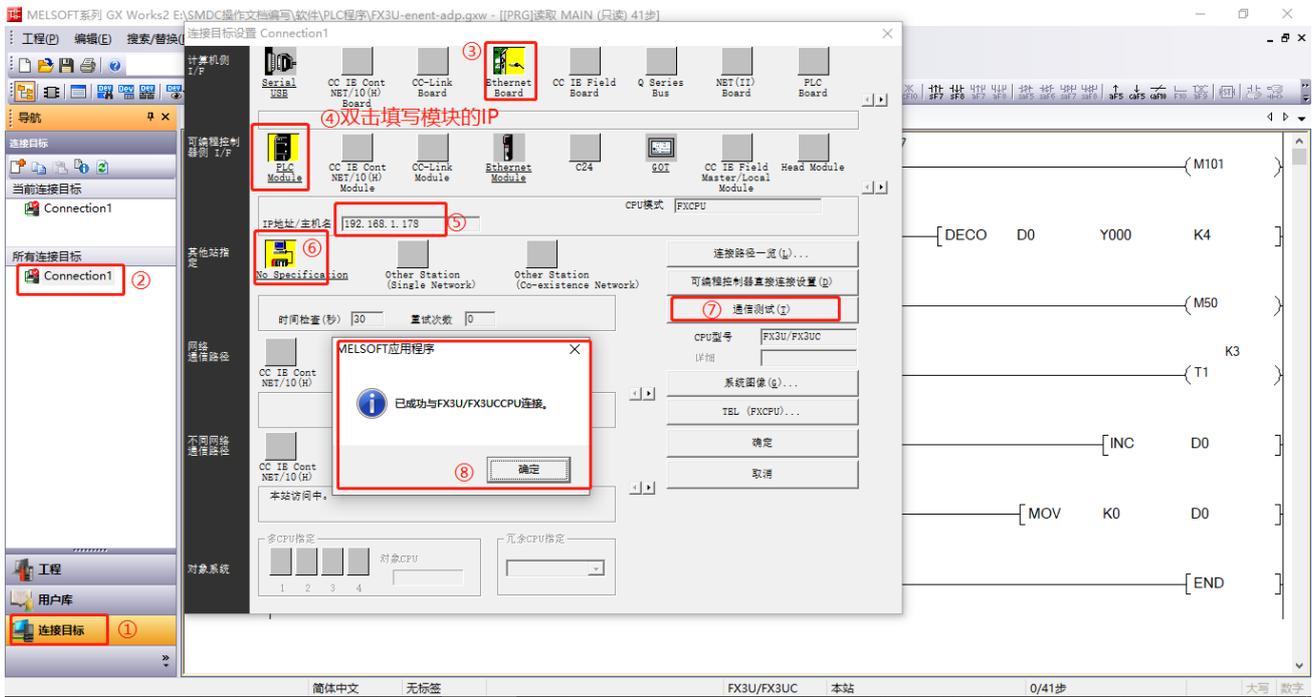


3、等待参数写入 PLC 重启之后，接下来可以使用以太网来通讯，检查配置好的 ENET-ADP 的 IP 地址是否可以 PING 通：

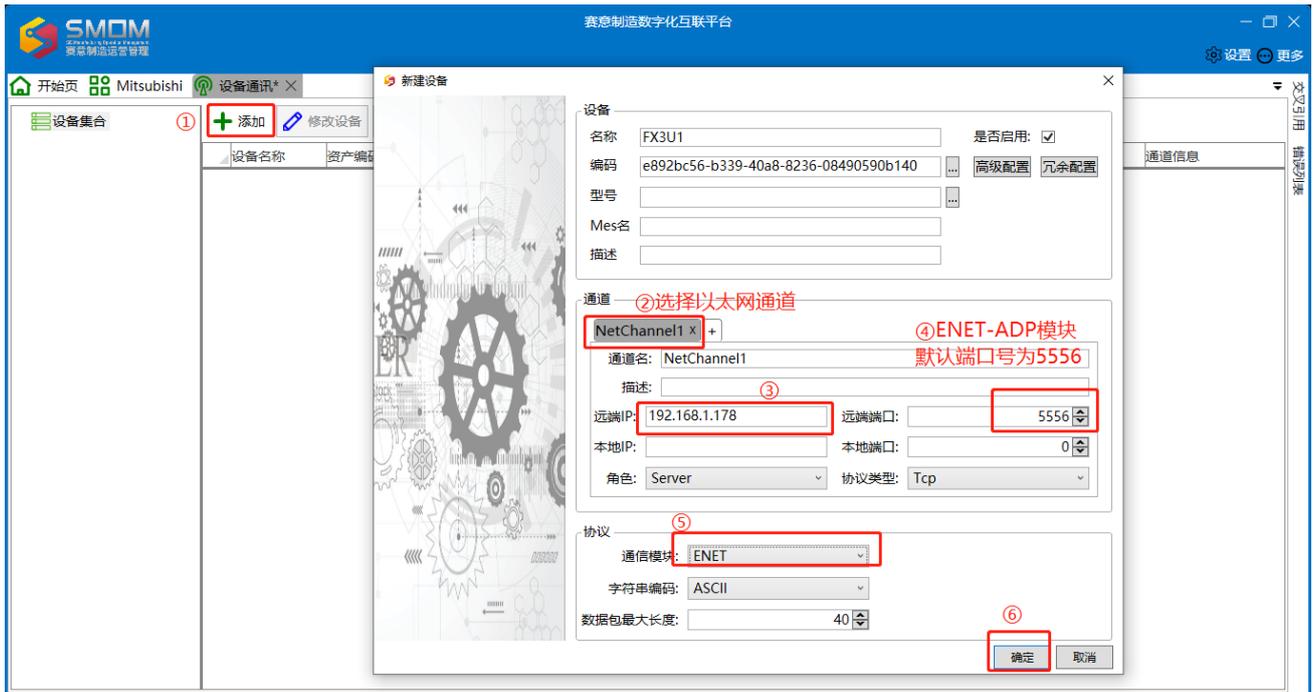


4、通讯测试

设置使用以太网的接线方式连接目标，可以查看使用以太网是否连接成功；

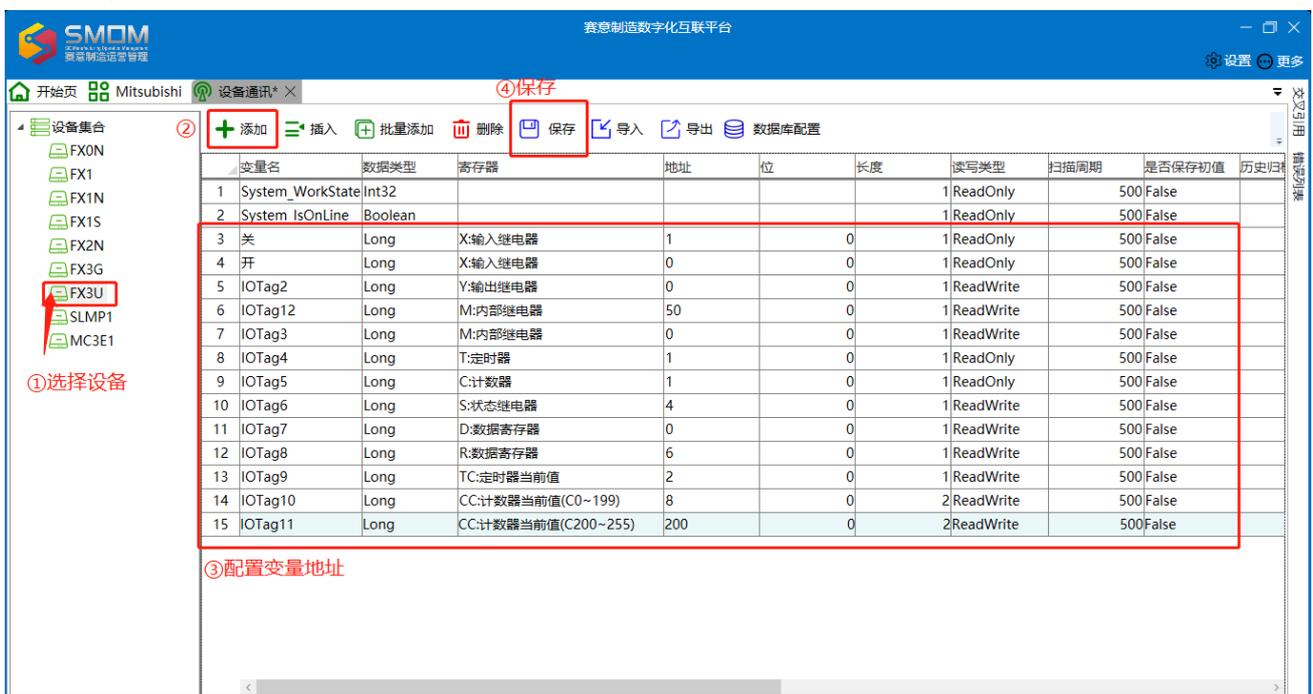


上图显示已成功连接 PLC，表示 ENET 模块设置成功，已经具备与 SMDC 通讯的条件。



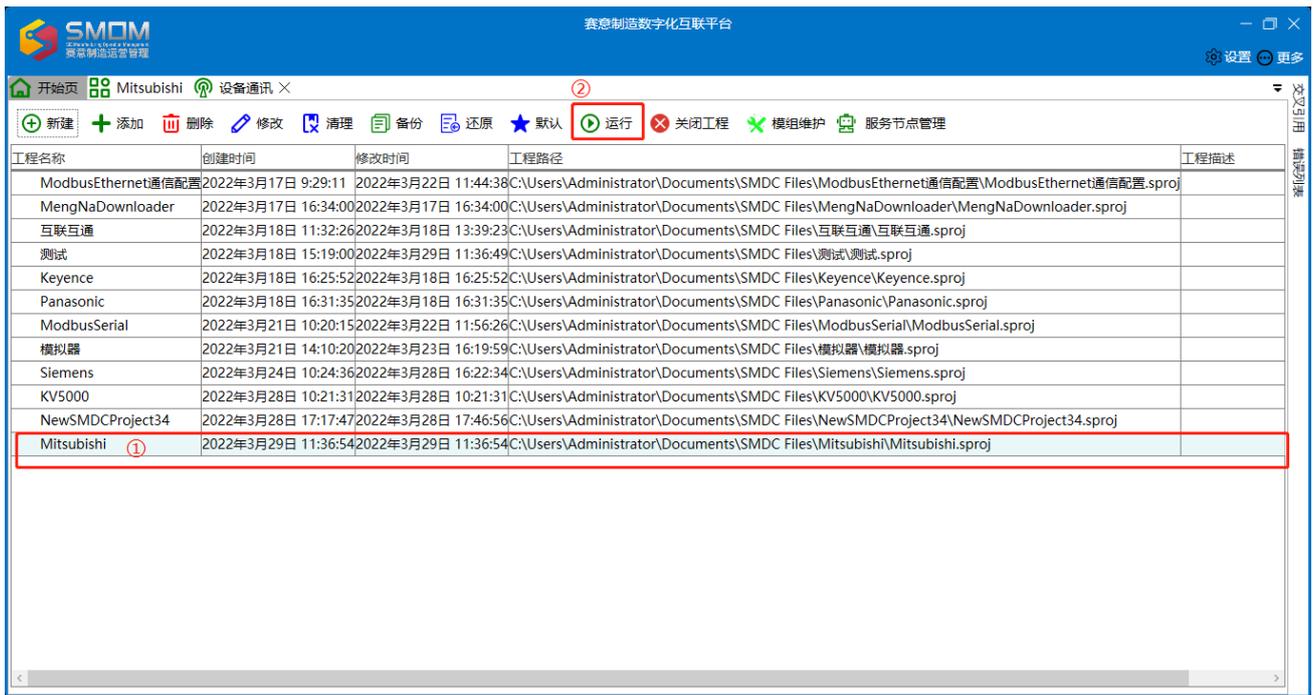
通道选择 NetChannel，ENET-ADP 模块默认以太网模块远程端口是 5556，如上图。

3、设备配置

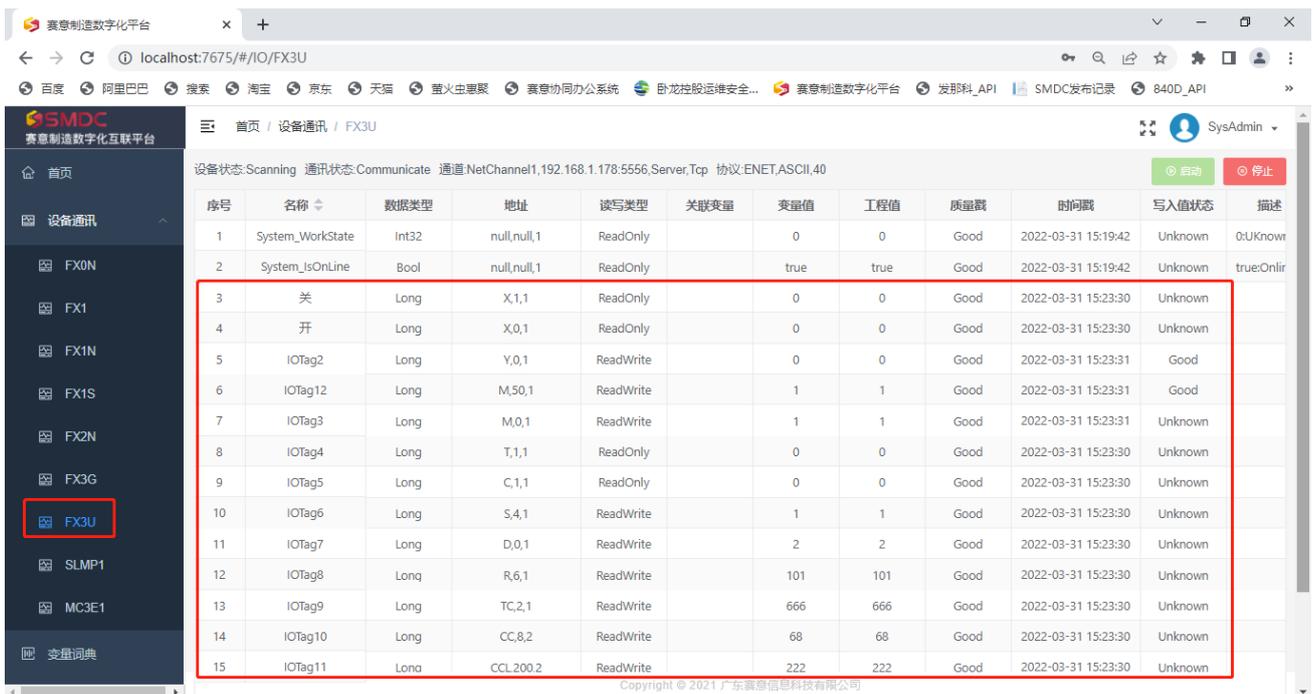


配置好变量【保存】完成，如上图。

4、运行



5、点击工程名称，【运行】，如上图。



6、质量戳反馈为【Good】，无异常，配置完毕，如上图。

4.4.1.2.3 FX3U-ENET-L 以太网通讯

一、概述

三菱 FX3U-16M 配置 FX3U-ENET-L 以太网模块，实现了 SMDC 与三菱 FX3UCPU 通过以太网进行通信。

二、通信准备

- 1、三菱 FX3Ucpu、FX3U-ENET-L 模块;

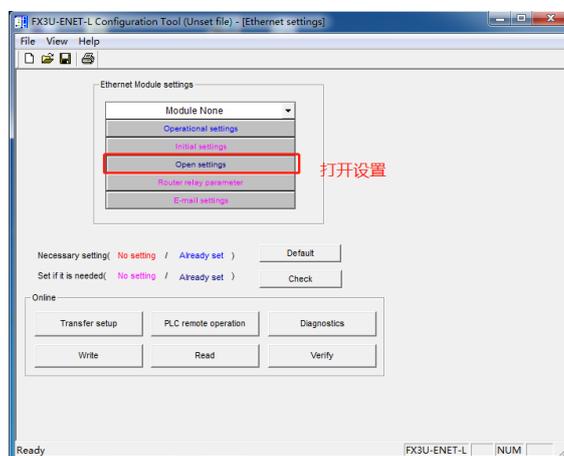


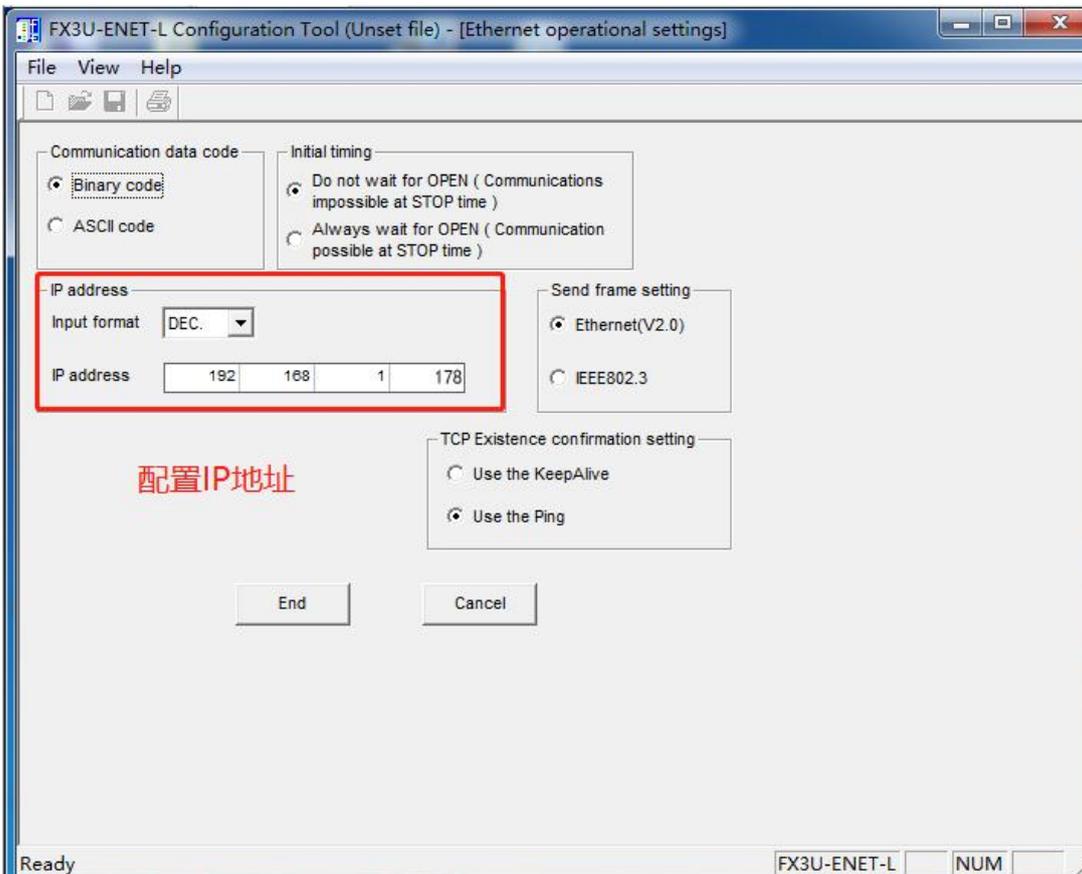
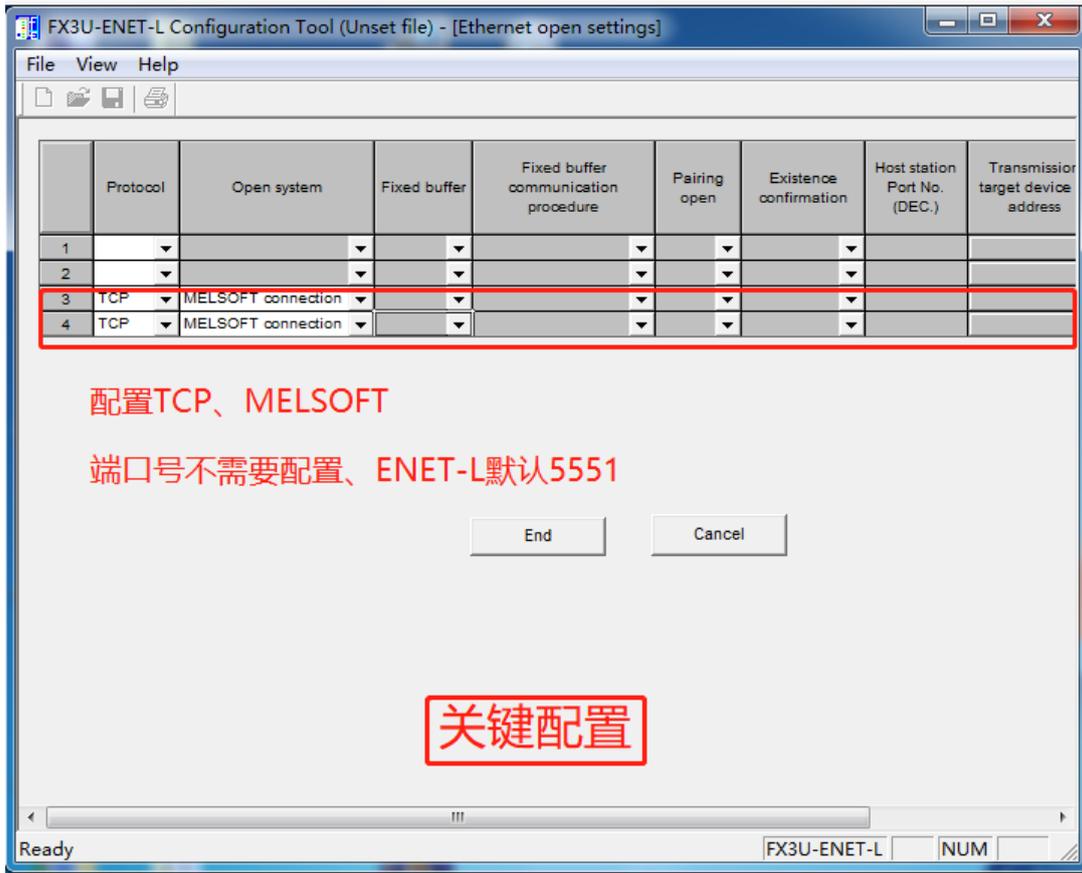
- 2、具体接线方式参见厂家相关文档。

三、厂家软件的配置

(一) 配置 FX3U-ENET-L 参数

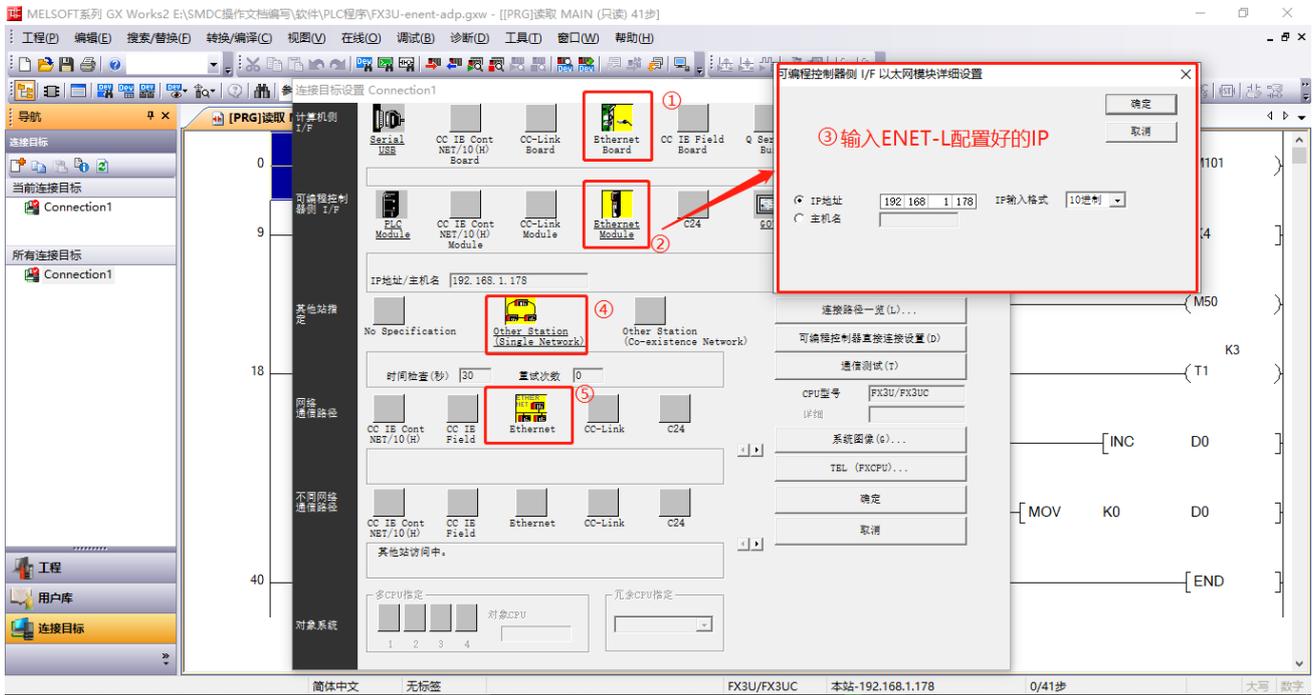
使用 FX3U-ENET-L Configuration Tool 软件配置 FX3U-ENET-L 的 IP 地址和其他配置，如下图所示，具体配置见相关资料；



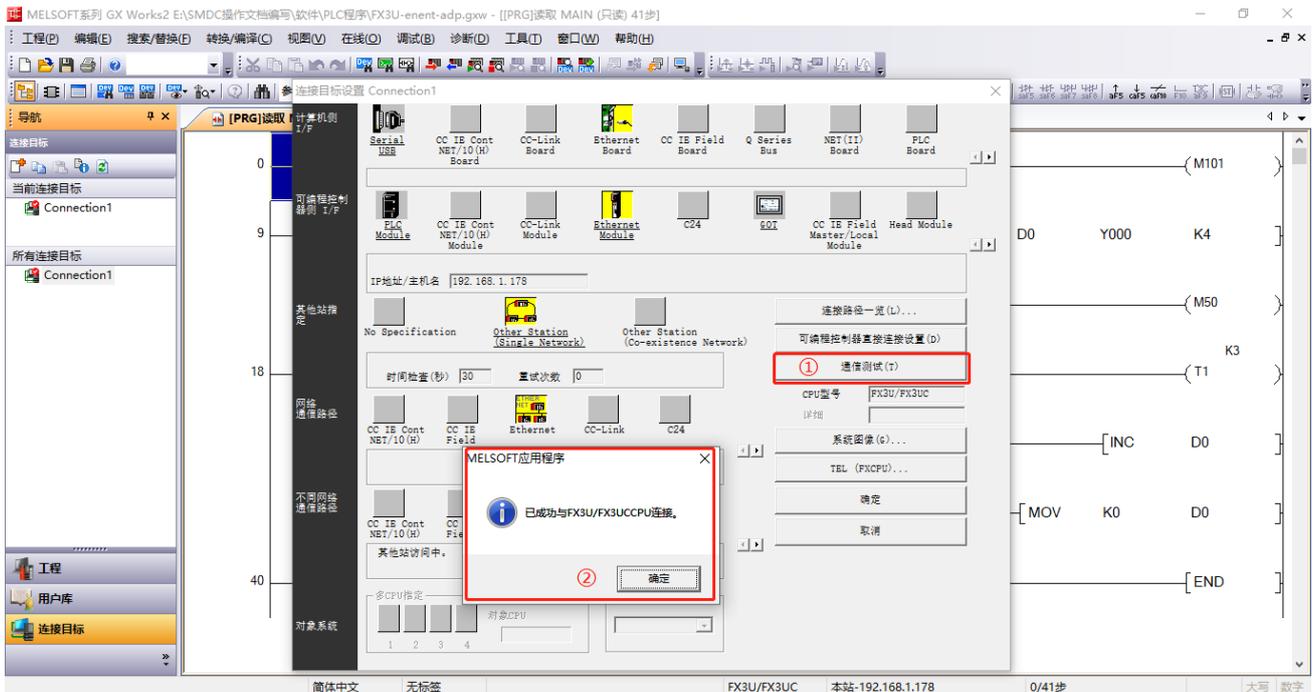


(二) GXwork2 与 PLC 通信

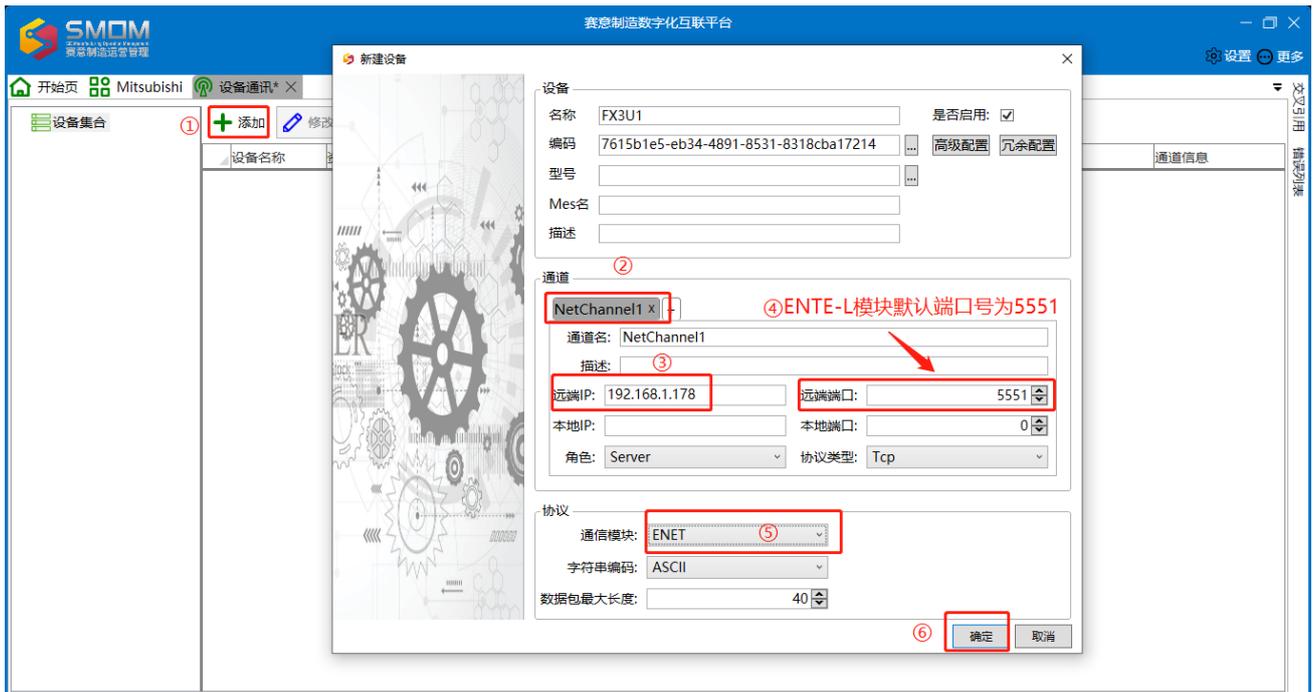
1、连接目标设置



2、检测通讯，下图所示已成功与 PLC 连接，说明配置正确，具备与 SMDC 通讯条件。

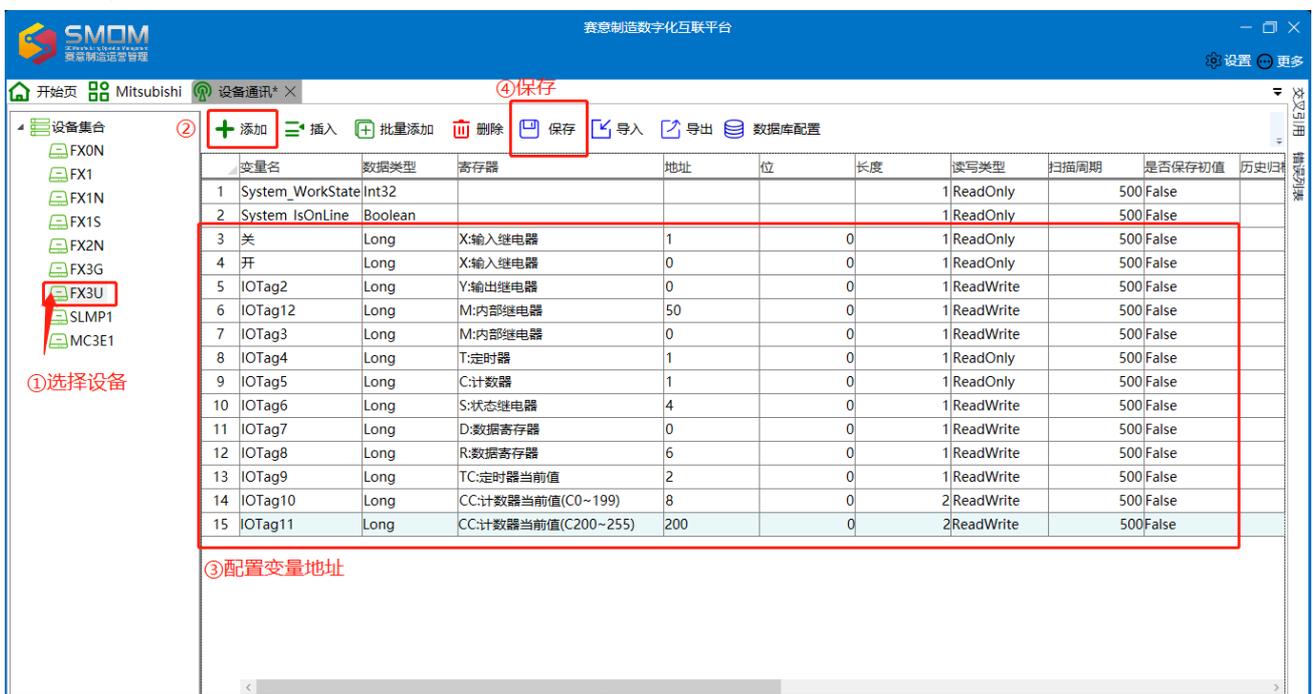


四、SMDC 软件的安装



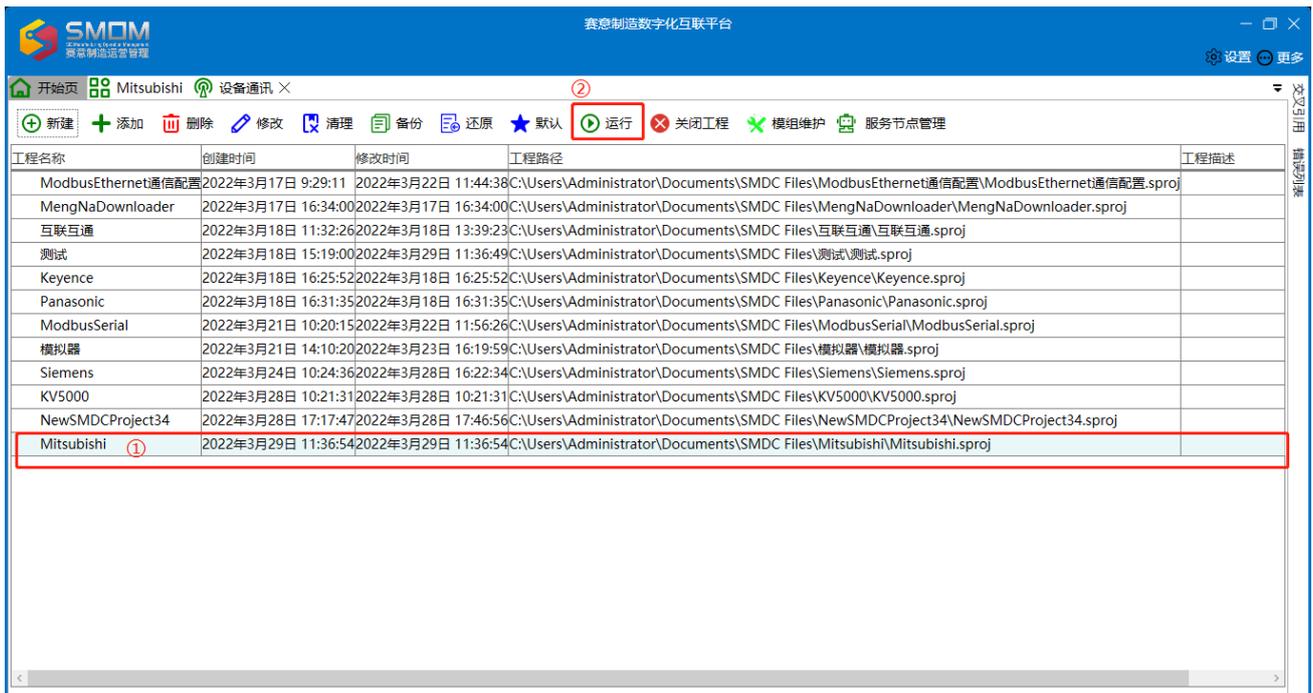
通道选择 NetChannel，FX3U-ENET-L 以太网模块远程端口是 5551，如上图。

3、设备配置

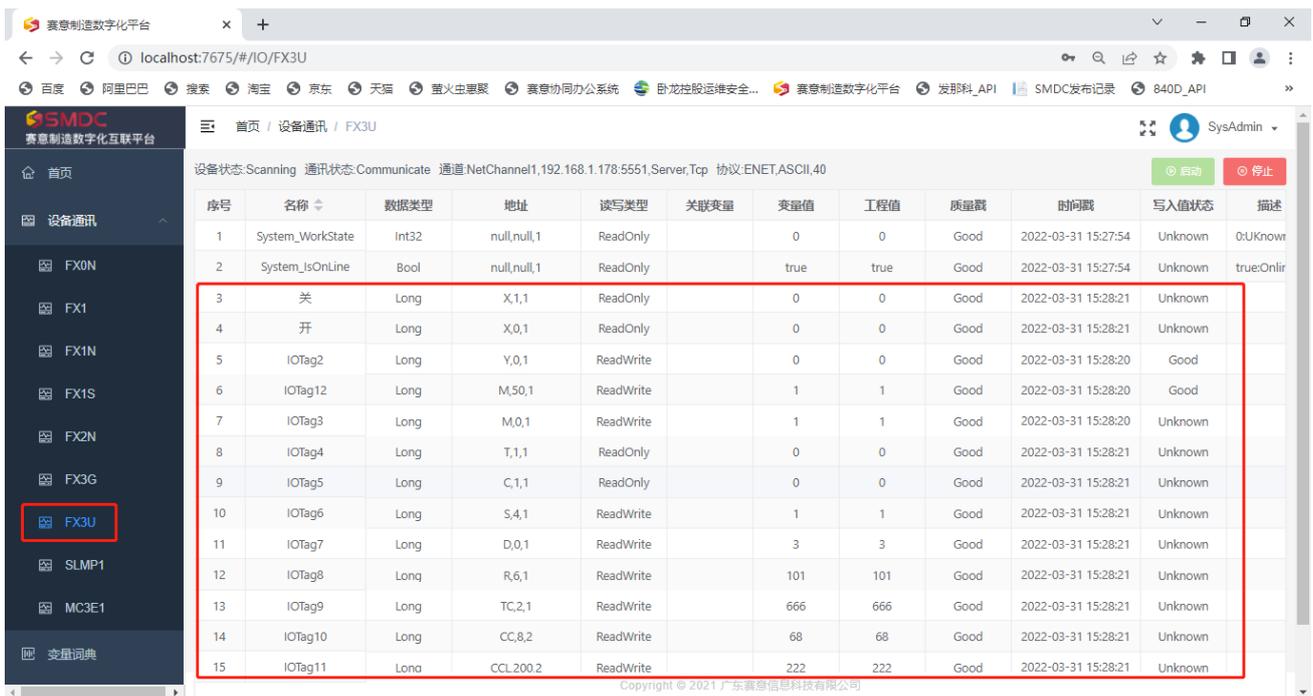


配置好变量【保存】完成，如上图。

4、运行



5、点击工程名称，【运行】，如上图。



质量戳反馈为【Good】,无异常，配置完毕，如上图。

4.4.1.2.4 SIENet-FX 系列通信配置

一、简介

赛意 FX 系列通讯模块是新一代经济型以太网通讯处理器，可以跟多系列三菱串口型 PLC 通信。用于

标准 Modbus 设备的以太网数据采集，协议转换，非常方便构建生产管理采集系统。采用工业级设计，模块化便携式安装，使用非常便捷。赛意以太网模块不占用通讯口，扩展口 X2 可以同时连触摸屏、编程线等。



二、连接

如上图示例所示 FX 通讯模块的 X1 口接 PLC 通讯口，扩展口 X2 可以同时连触摸屏。

以太网口接采集设备。

三、通讯模块配置

打开【赛意定制模块设置工具】软件







四、SMDC 通讯配置

1、建立工程文件（可参照 4.4.1.2 章节配置 FX3U 系列通讯配置）；

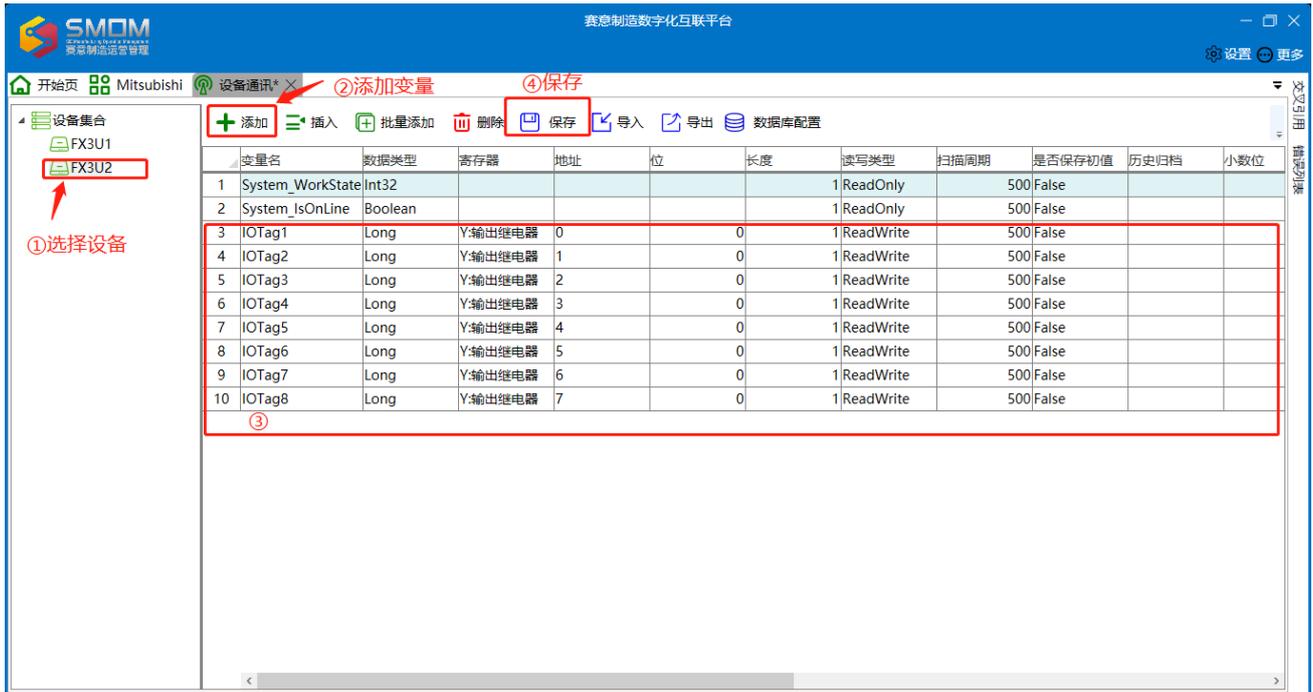
※本章以 FX3U 为例，进行配置，如果是用的不是 FX3U 的 PLC，请根据实际使用的 PLC 型号选择正确的 PLC 型号

2、配置采集模块通讯参数，如下图



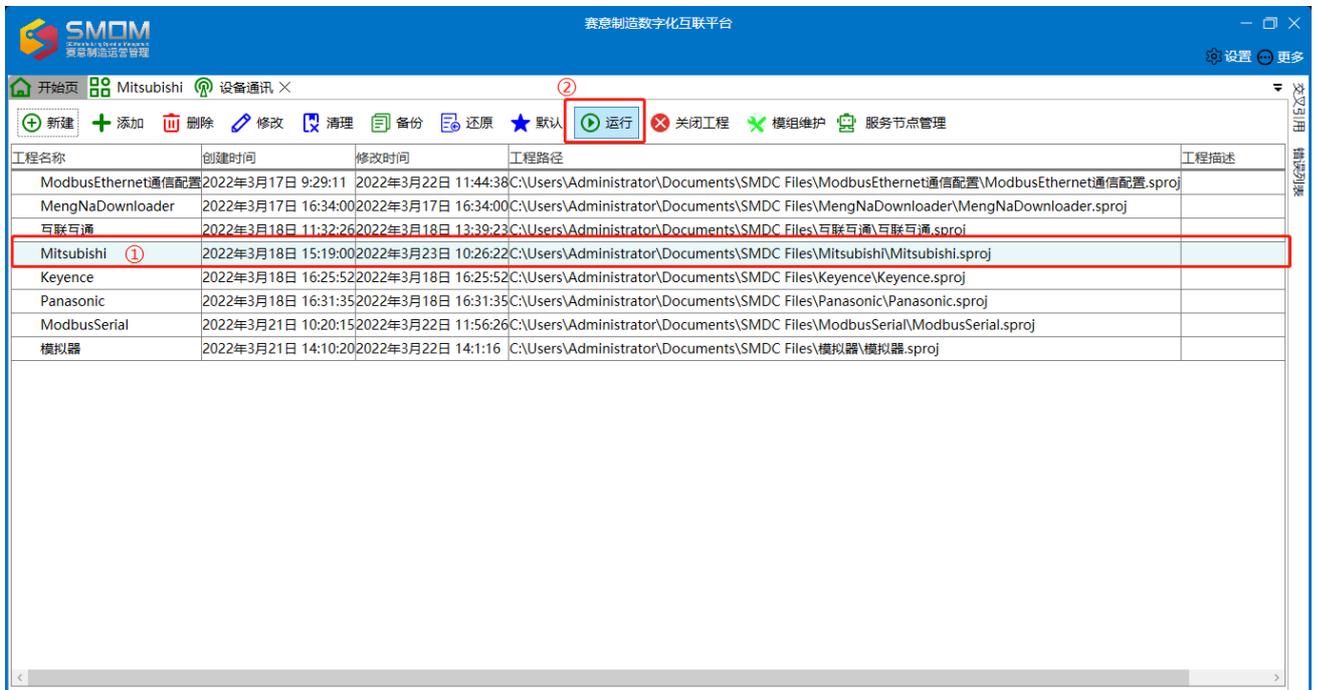
通道选择 NetChannel，远端 IP、远端口（具体 IP 和端口要根据实际端口而定），通讯模块选择 FXCPU，其他配置选择默认，如上图。

3、配置变量



※寄存器配置中本手册以部分寄存器为例进行演示，请项目组根据实际需要配置对应的寄存器和数据类型进行配置

4、运行



选中工程名称，点击“运行”，如上图。

序号	名称	数据类型	地址	读写类型	关联变量	变量值	工程值	质量戳	时间戳	写
1	System_WorkState	Int32	null.null.1	ReadOnly		0	0	Good	2022-03-23 11:45:02	Ur
2	System_IsOnLine	Bool	null.null.1	ReadOnly		true	true	Good	2022-03-23 11:45:02	Ur
3	IOTag1	Long	Y,0,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-03-23 11:45:27	Ur
4	IOTag2	Long	Y,1,1	ReadWrite		1	1	Good	2022-03-23 11:45:27	Ur
5	IOTag3	Long	Y,2,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-03-23 11:45:27	Ur
6	IOTag4	Long	Y,3,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-03-23 11:45:27	Ur
7	IOTag5	Long	Y,4,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-03-23 11:45:27	Ur
8	IOTag6	Long	Y,5,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-03-23 11:45:27	Ur
9	IOTag7	Long	Y,6,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-03-23 11:45:27	Ur
10	IOTag8	Long	Y,7,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-03-23 11:45:27	Ur

质量戳反馈为“Good”,无异常,配置完毕,如上图。

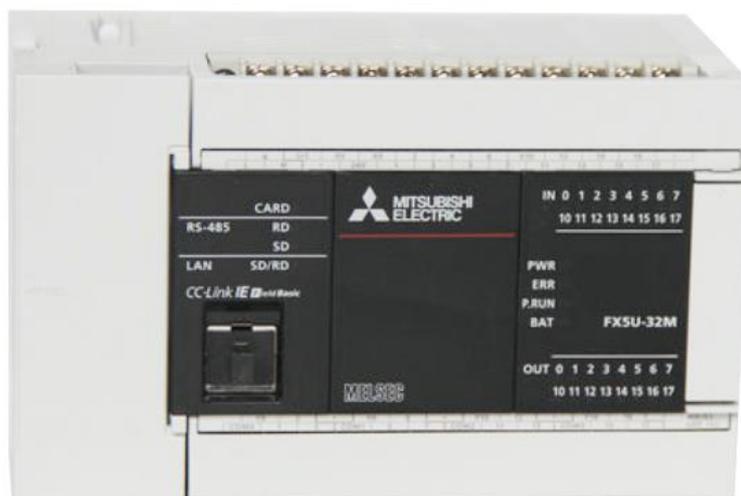
4.4.1.3 FX5U 系列通信配置

一、概述

本章节介绍 FX5U 如何配置 CPU 模块实现了与 SMDC 通过以太网进行通信。

二、通信准备

- 1、三菱 FX5UCPU、网线;



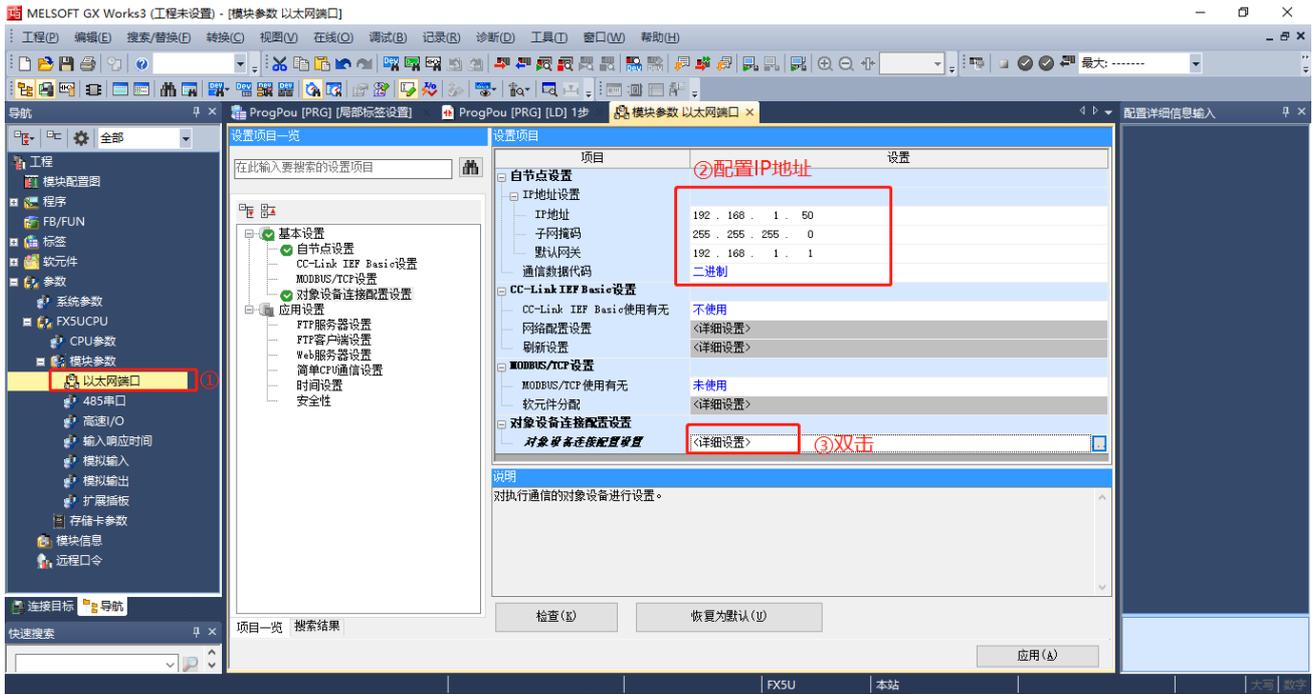
2、具体接线方式参见厂家相关文档。

三、厂家软件的配置（GX work3）

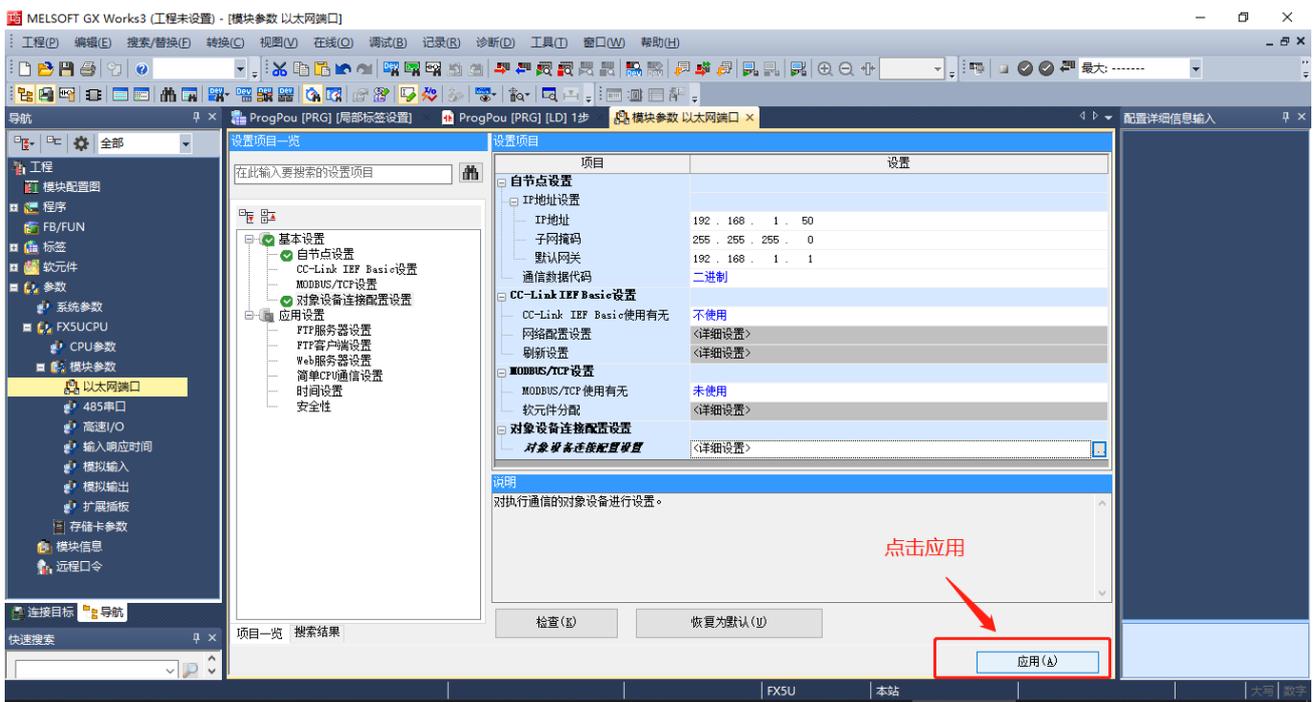
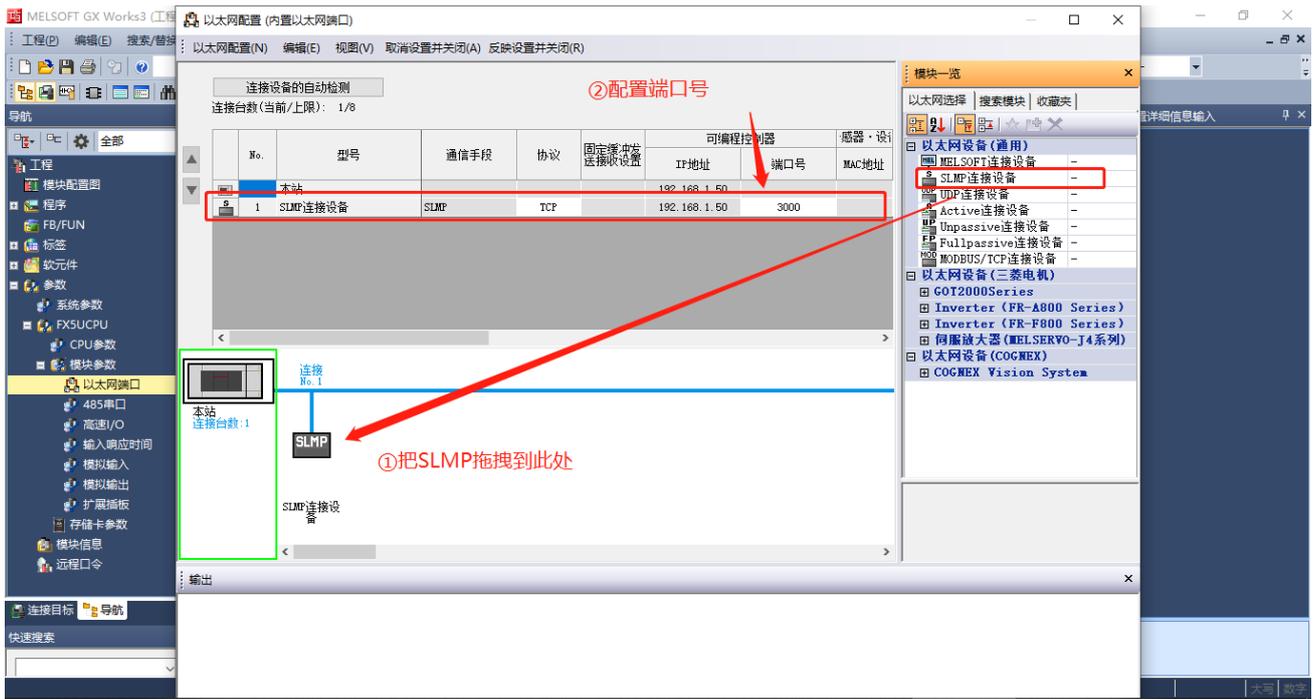
（一）Gxwork3 与 PLC 通信

1、打开 Gxwork3，读取 PLC 程序和网络参数，配置网络参数，下图所示；

打开【以太网端口】——查看或配置 IP 地址——【对象设备连接配置设置】



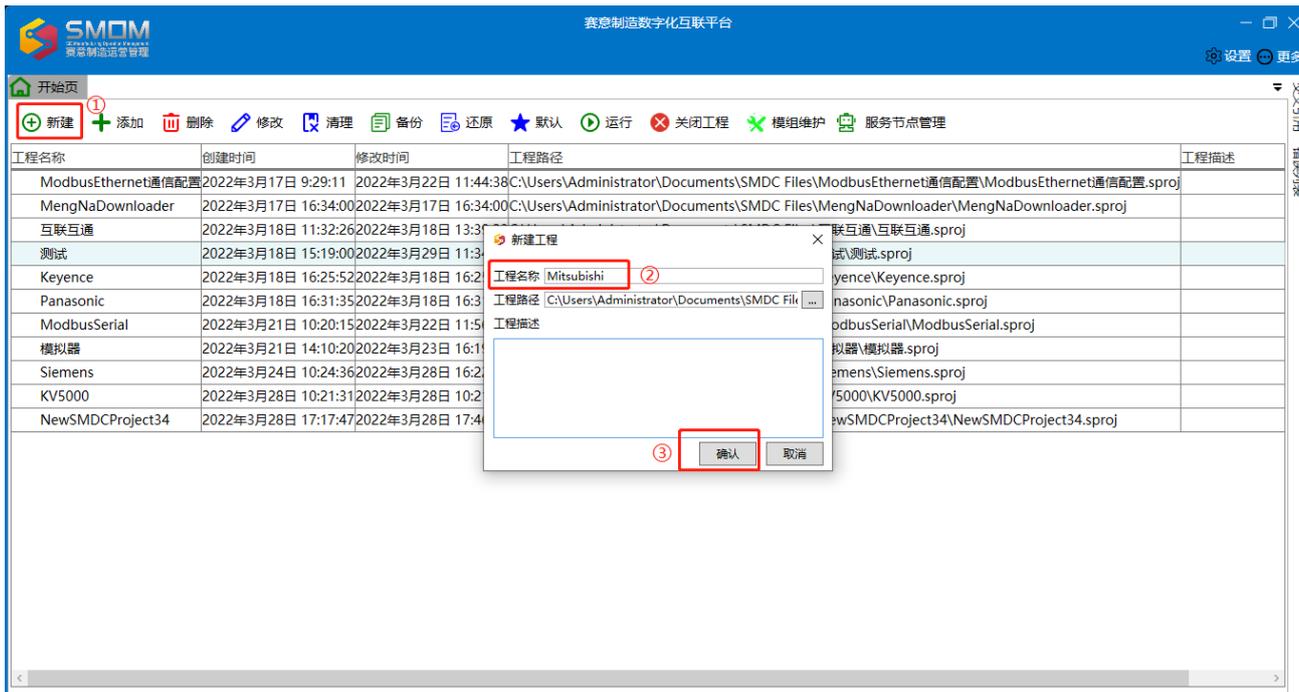
添加 SLMP 连接设备，配置端口号，最后点击【应用】；



配置完毕后，需将配置参数写入 PLC，然后断电重启，此时 SMDC 具备跟 FX5UPLC 通讯的条件。

四、SMDC 软件的设置

1、建立工程文件

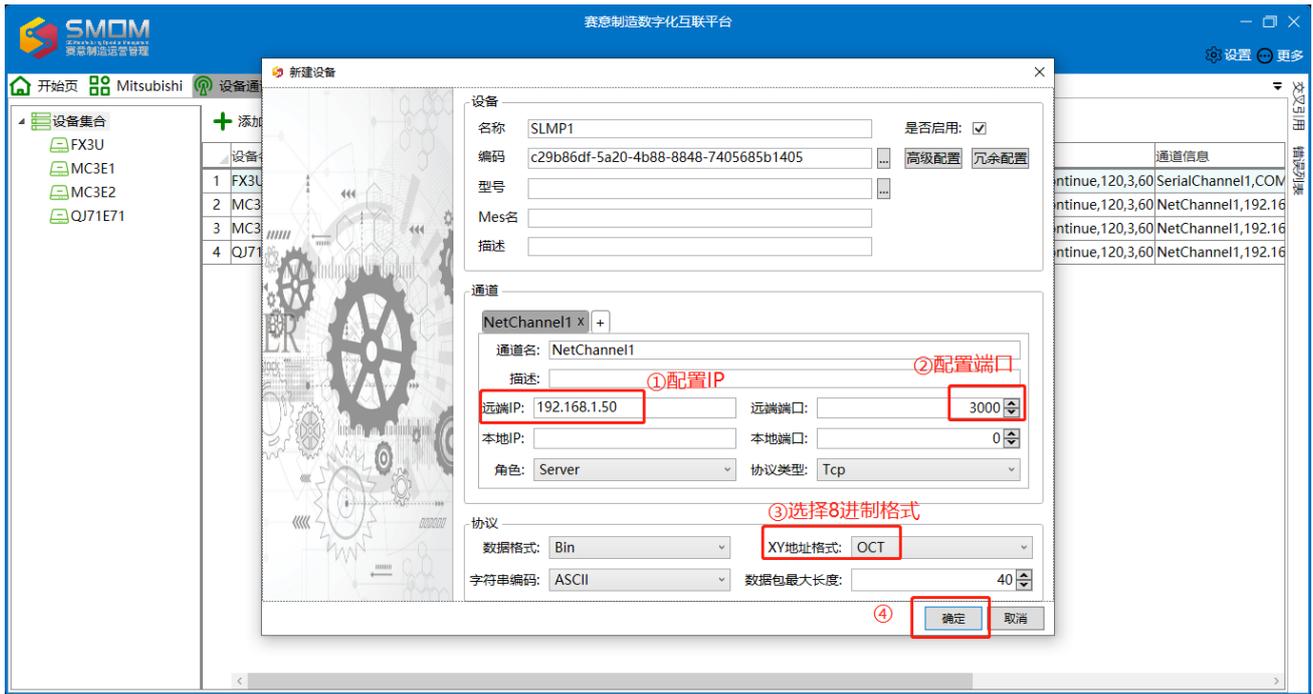


步骤：【新建】——【工程名称】——【确认】，如上图。

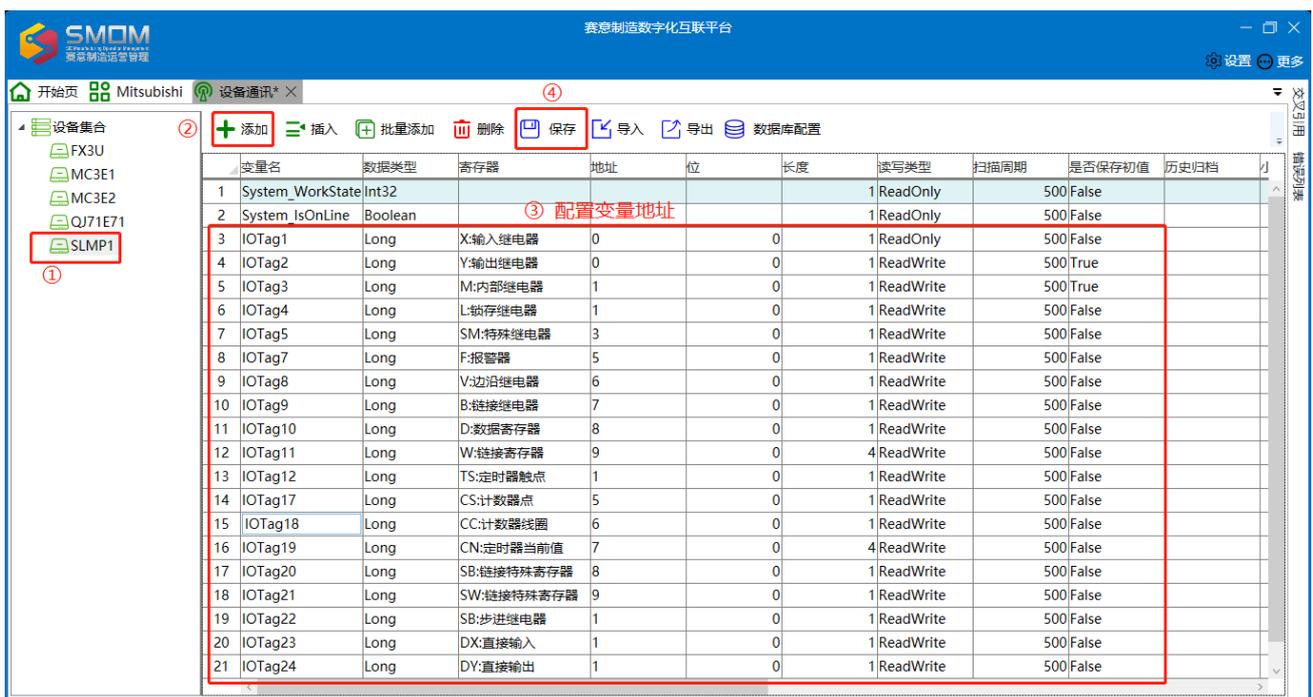
2、添加、配置设备



添加设备步骤：【添加】——【PLC】——【Mitsubishi】——【SLMP】，如上图。



3、变量地址配置



配置好变量“保存”完成，如上图。

4、运行

序号	名称	数据类型	地址	读写类型	关联变量	变量值	工程值	质量戳	时间戳	写入信状态	描述	扩展域
1	System_WorkState	Int32	null,null,1	ReadOnly		0	0	Good	2022-04-02 16:49:24	Unknown	0:Unknown 1:Running 2:Standby 3:Faul...	
2	System_IsOnline	Bool	null,null,1	ReadOnly		true	true	Good	2022-04-02 16:49:24	Unknown	true:Online false:Offline	
3	IOtag1	Long	X,0,1	ReadOnly		0	0	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
4	IOtag2	Long	Y,0,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
5	IOtag3	Long	M,1,1	ReadWrite		1	1	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
6	IOtag4	Long	L,1,1	ReadWrite		1	1	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
7	IOtag5	Long	SM,3,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
8	IOtag7	Long	F,5,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
9	IOtag8	Long	V,6,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
10	IOtag9	Long	B,7,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:07	Unknown		
11	IOtag10	Long	D,8,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:07	Unknown		
12	IOtag11	Long	W,9,4	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
13	IOtag12	Long	TS,1,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:07	Unknown		
14	IOtag17	Long	CS,5,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		
15	IOtag18	Long	CC,6,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:07	Unknown		
16	IOtag19	Long	CN,7,4	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:07	Unknown		
17	IOtag20	Long	SB,8,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 16:50:08	Unknown		

质量戳反馈为“Good”,无异常,配置完毕,如上图。

4.4.1.4 Q 系列通信配置

4.4.1.4.1. Q 系列自带网口通信配置

一、概述

本章节以三菱 Q03UDECPU 为例,介绍如何配置 CPU 模块实现了 SMDC 与 Q 系列 PLC 通过以太网进行通信。

二、通信准备

- 1、三菱 Q03UDECPU、USB 编程线 (USB2.0 转 Min5pin)、网线;

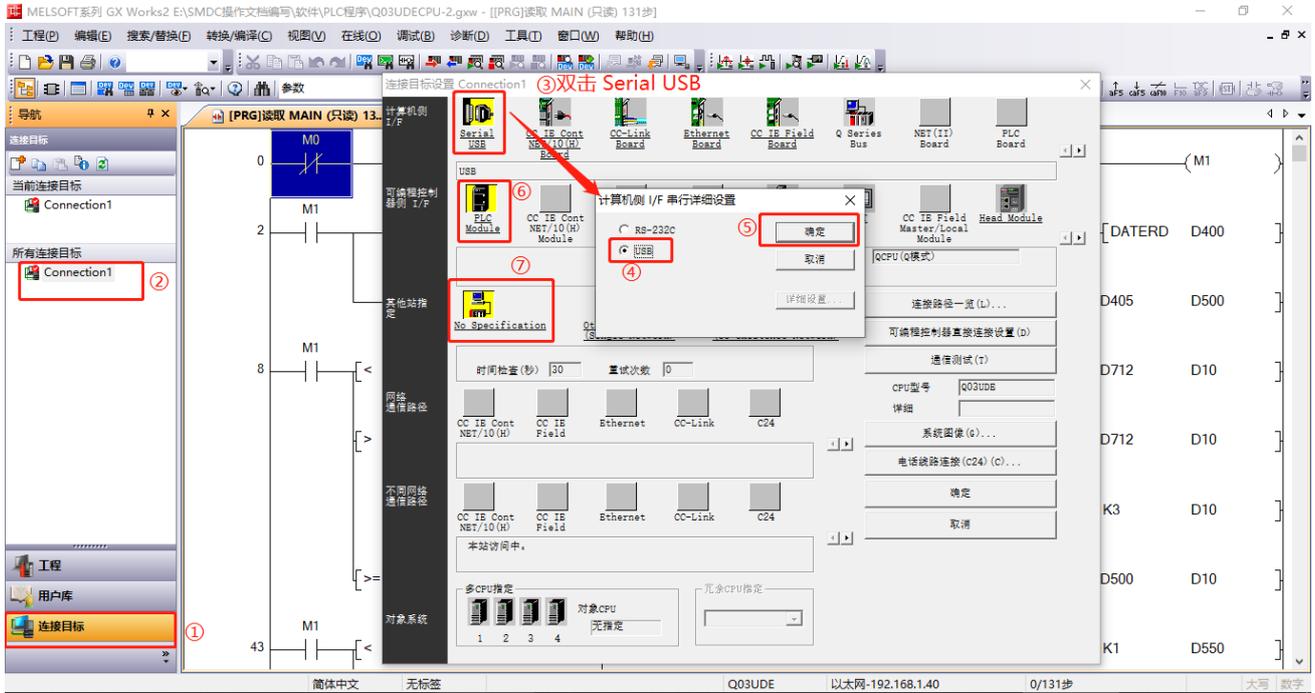


- 2、具体接线方式参见厂家相关文档。

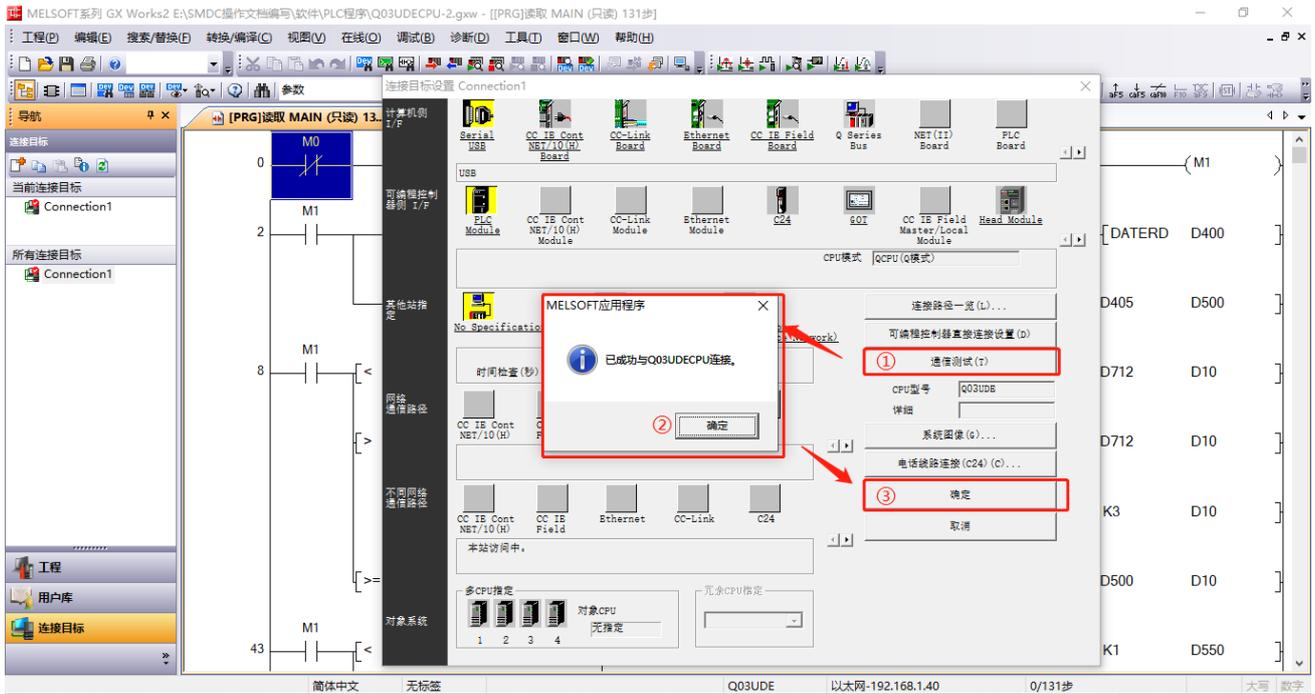
三、厂家软件的配置 (GX work2)

(一) GXwork2 与 PLC 通信

1、打开 GXwork2——点击【连接目标】——双击【Connection1】弹出窗口【连接目标设置】，在连接目标设置窗口中，USB 连接的配置，按照下图设置。



2、完成上述步骤后，点击【通信测试】，显示【成功连接 PLC】下图所示；



(二) 配置 PLC 参数

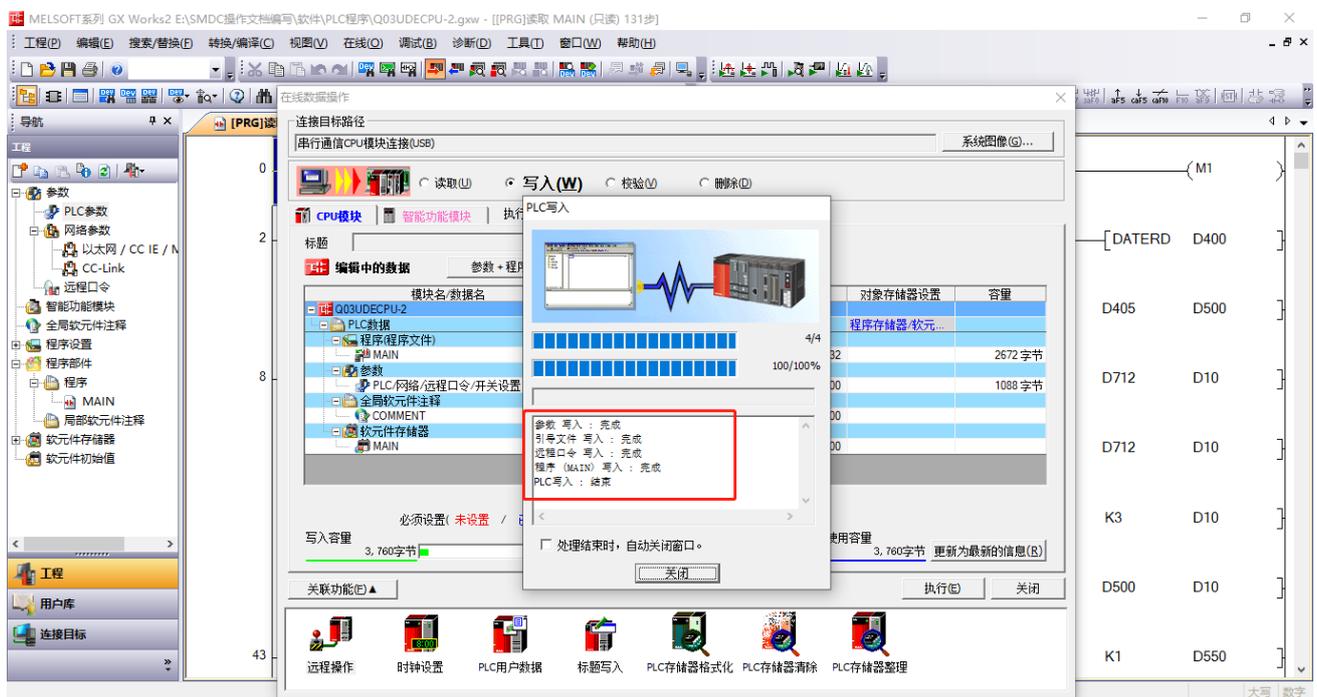
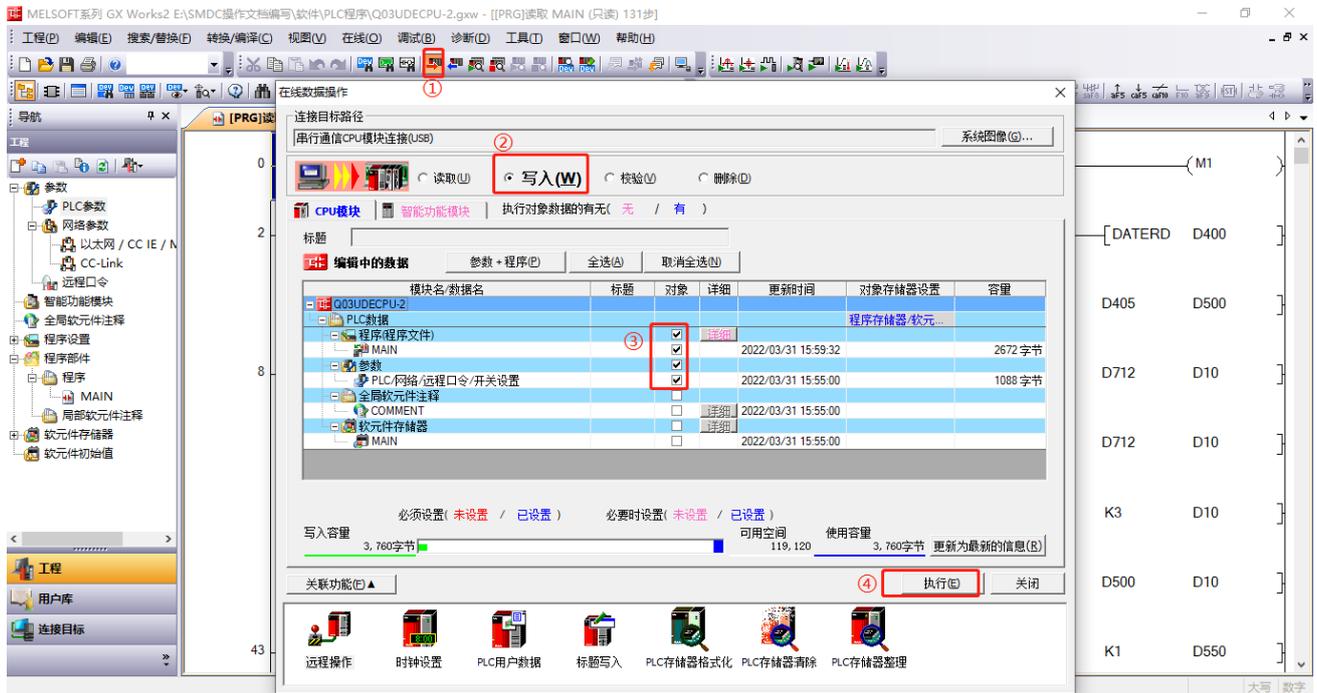
1、GXwork2 左下方点击【工程】——选取【PLC 参数】——弹出【Q 参数设置】窗口，选择【内置以太网端口设置】——【设置 IP 地址、子掩码、路由器 IP 地址】-【二进制通讯】；【打开设置】——选择【TCP、MC 协议、本站端口号 3000】——【设置结束】，其他默认即可，设置结束。

配置如下图所示：



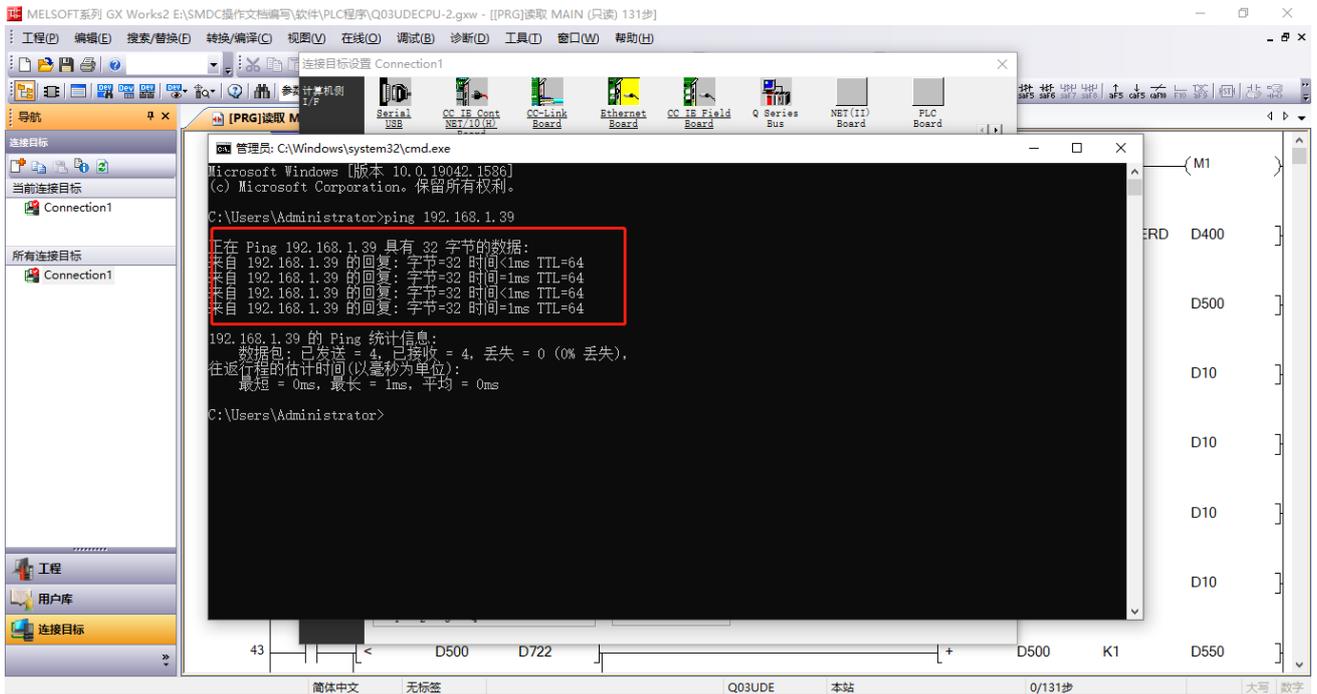
3、设置完毕后，把程序参数写入到 PLC 中，勾选图中所选取的选项，点击【执行】。

如下图。



4、程序、参数写入完后需要重启 PLC，等待 PLC 重启完成后可以使用以太网跟 PLC 通讯，可以通过 PING

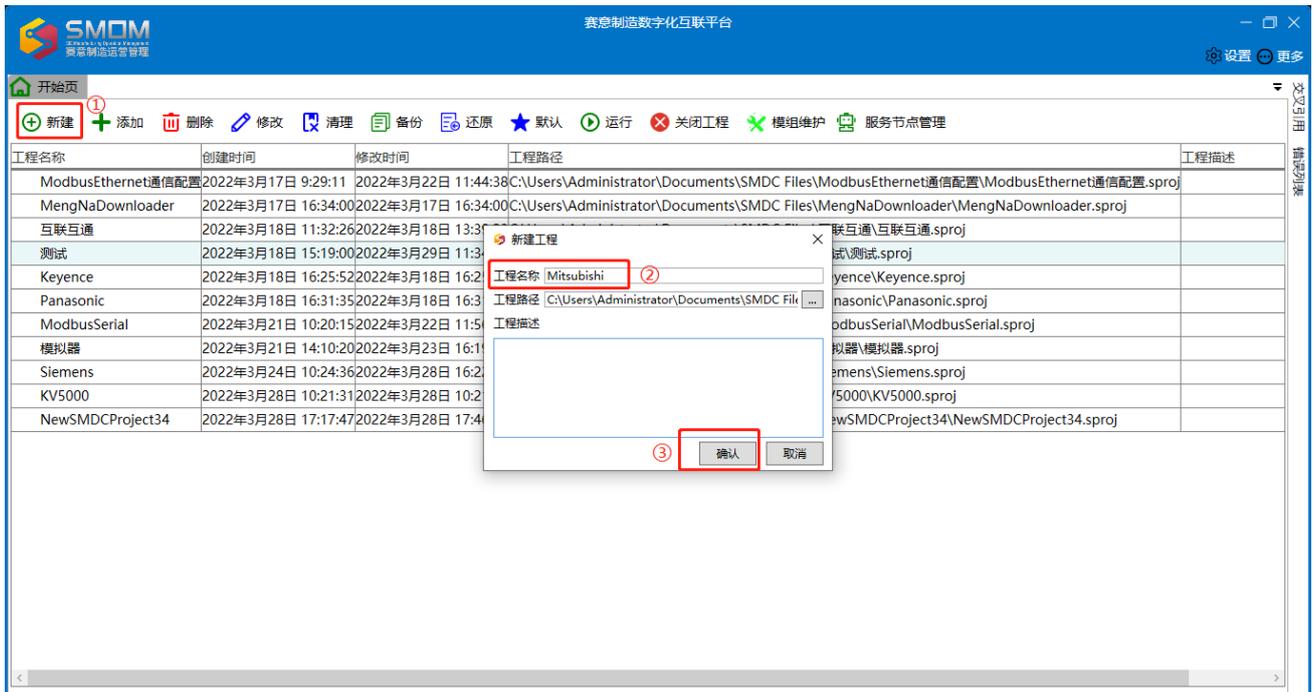
命令测试 PLC 的 IP 地址是否能 ping 通，以及 GXwork2 软件中连接目标设置是否可以通，下图所示：



PLC 配置成功，此时三菱 Q03UDECPU 已经具备跟 SMDC 通讯的基础条件。

四、SMDC 软件的设置

1、建立工程文件

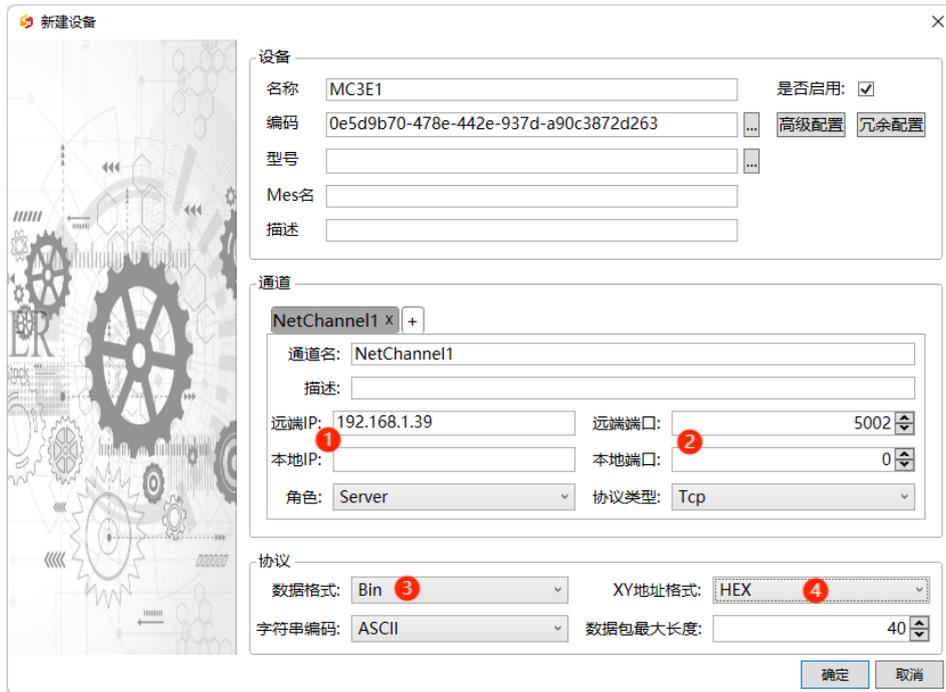


步骤：【新建】——【工程名称】——【确认】，如上图。

2、添加、配置设备

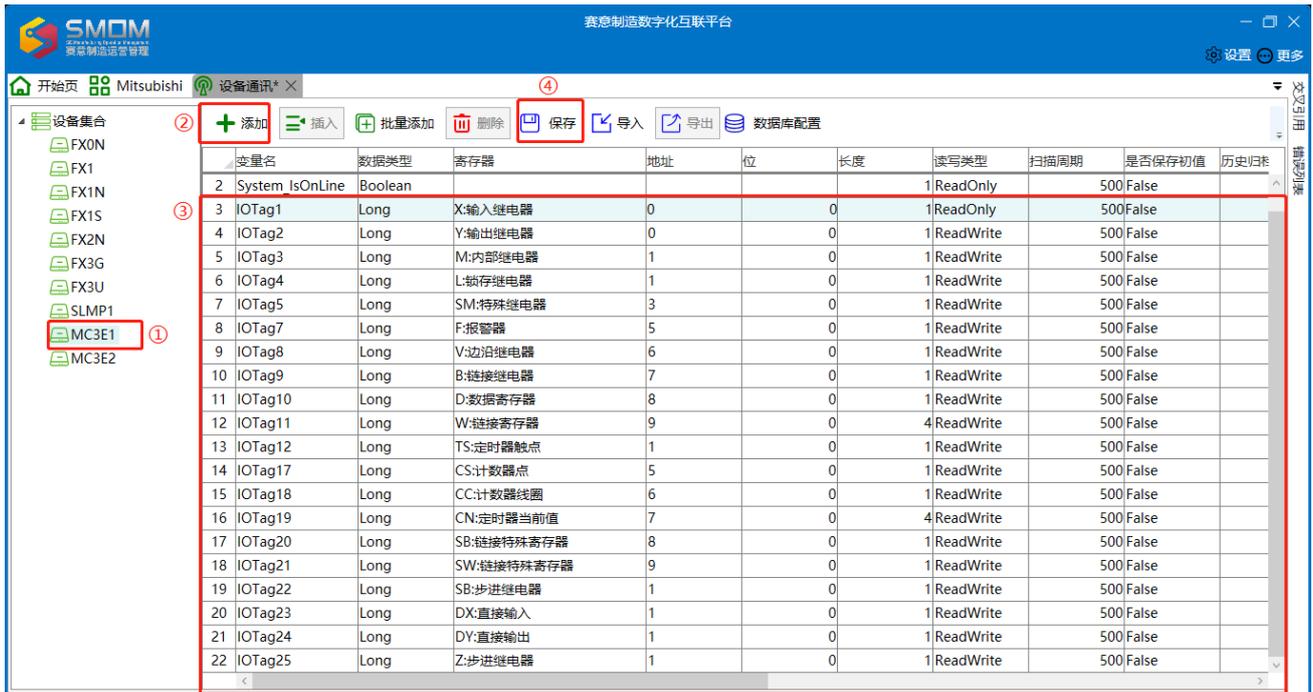


添加设备步骤：【添加】——【PLC】——【Mitsubishi】——【MC3E】，如上图。



选择【网络通道】，依据具体参数对以上设备参数进行配置，如上图。

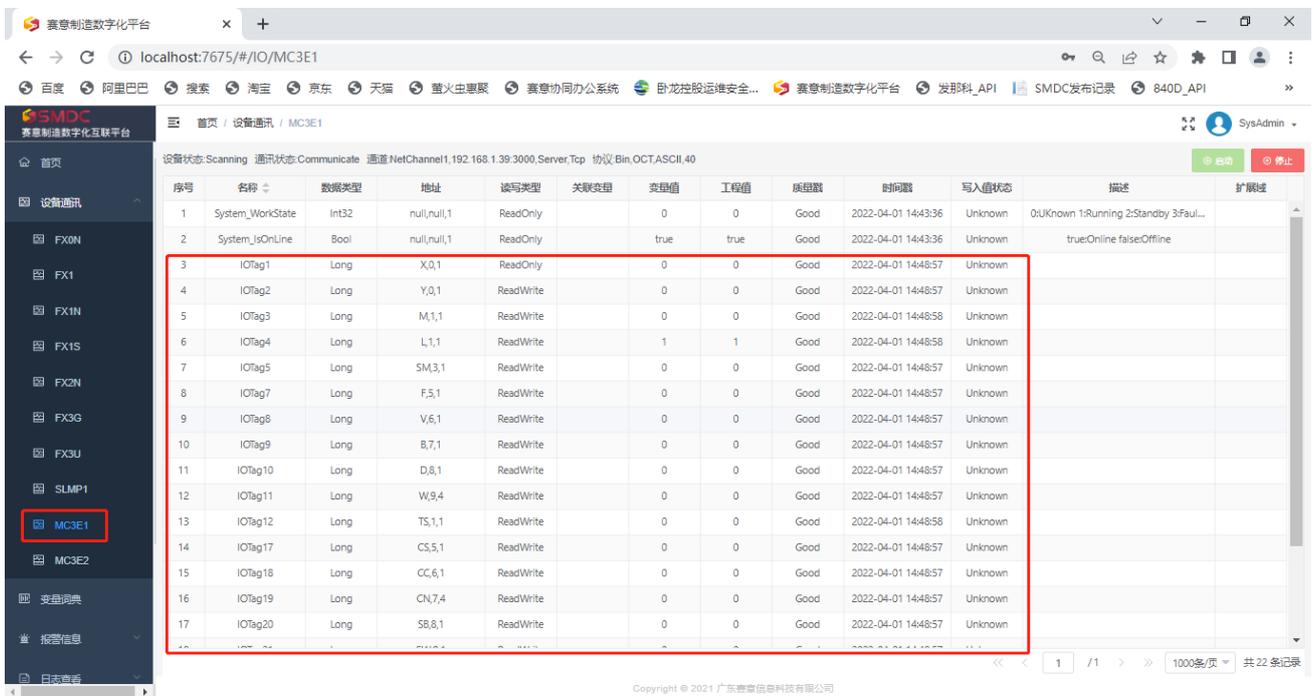
1. 配置设备 IP 地址
 2. 配置设备通信端口
 3. 选择数据格式，与 PLC 中的配置保持一致，一般为 Bin(二进制)
 4. XY 地址格式配置，Q 系列默认配置为 HEX(16 进制)，FX5U 默认为 OCT(8 进制)
- 3、变量地址配置



配置好变量“保存”完成，如上图。

4、运行

按快捷键【F5】启动运行环境。



质量戳反馈为“Good”,无异常，配置完毕，如上图。

4.4.1.4.2. 使用 QJ71E71-100 以太网模块通信配置

一、概述

本章节以三菱 Q02CPU 使用 QJ71E71 以太网通讯模块为例，介绍如何配置 CPU 模块实现了 SMDC 与 Q 系列 PLC 通过编程口进行通讯

二、通信准备

1、三菱 Q02CPU、QJ71E71 以太网通讯、USB 编程线、网线;



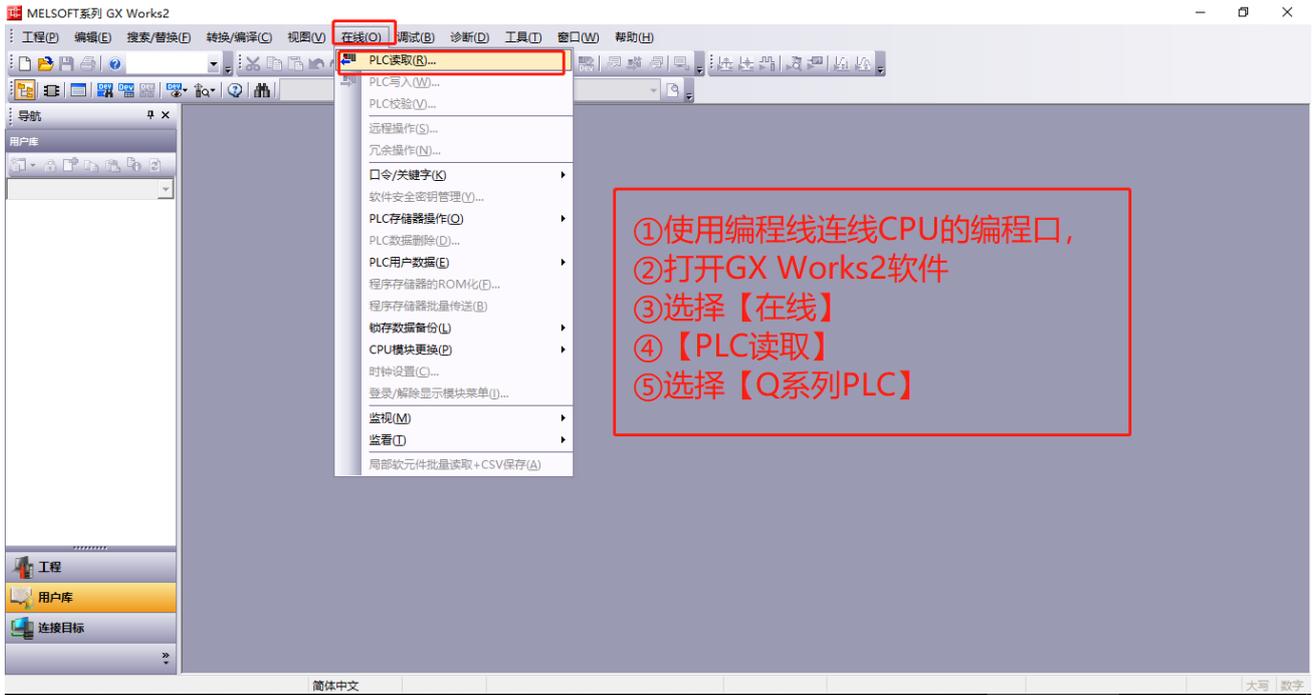
2、具体接线方式参见厂家相关文档。

三、厂家软件的配置（GX work2）

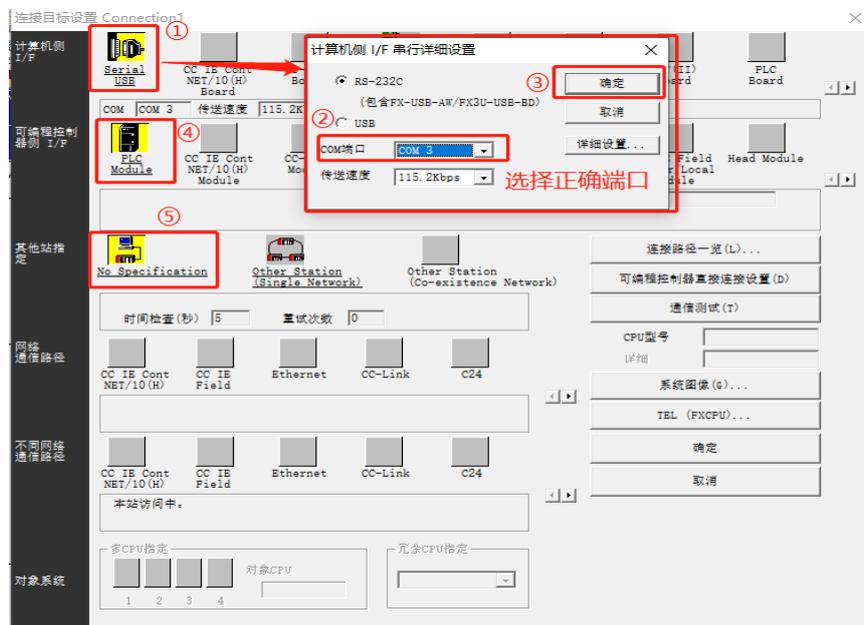
（一）GXwork2 与 PLC 通信

1、在未知以太网模块 IP 地址的情况下，首次需要使用电脑通过编程线连接 PLC-CPU 的编程口来获取或者配置以太网模块的 IP 地址：

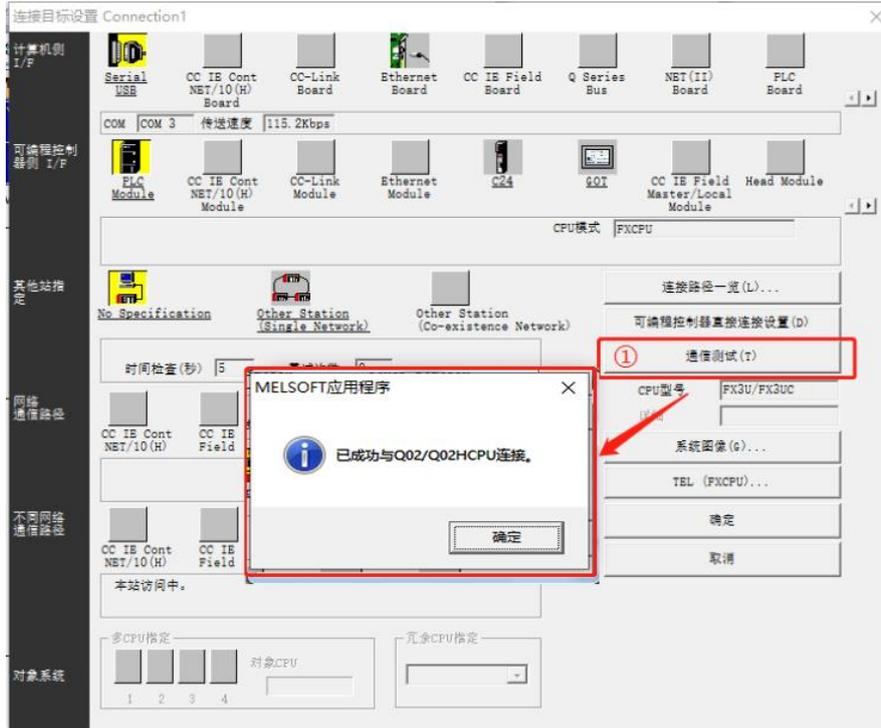
使用编程线连接电脑与 PLC，打开 GXwork2——点击【在线】——【PLC 读取】——【QCPU（Q 模式）】按照下图设置。



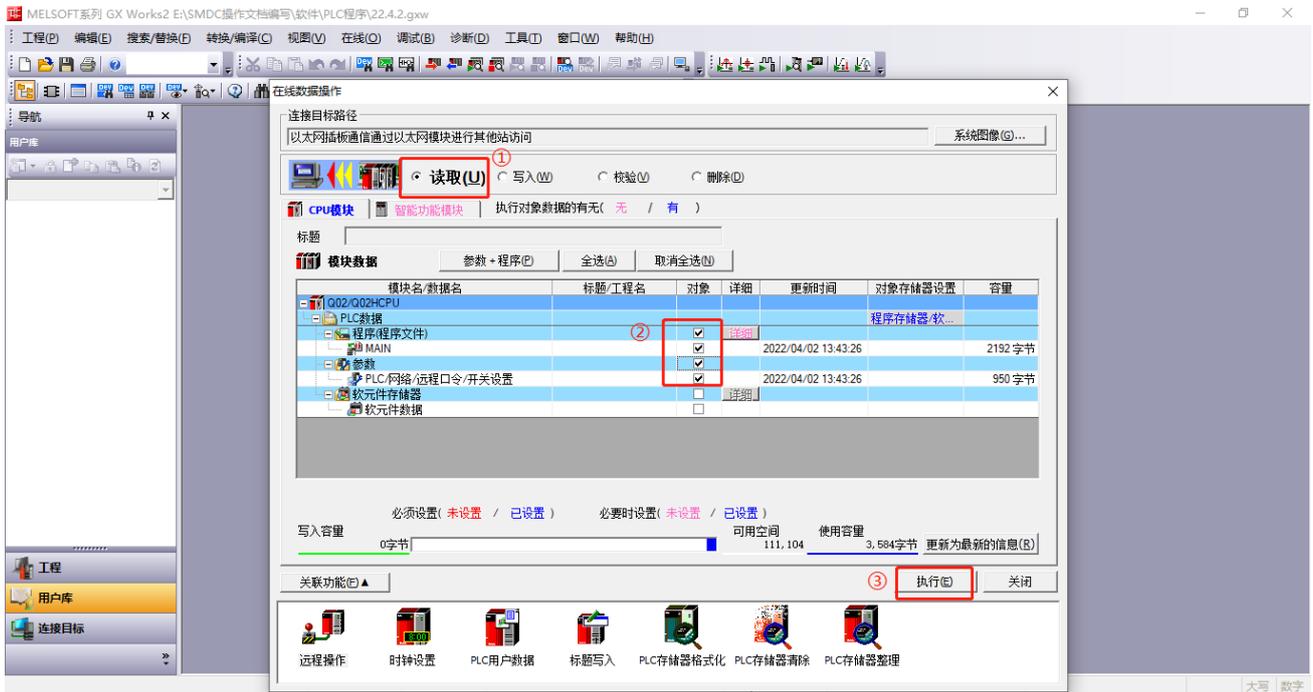
2、在连接目标设置窗口中，点击【serial USB】，选取相应 COM 口——【PLC Module】——【No specification】；



3、完成上述步骤后，点击【通信测试】，显示【成功连接 PLC】下图所示：



4、PLC 读取成功，点击下图【执行】后，编程软件成功读取 PLC 的程序和网络参数；

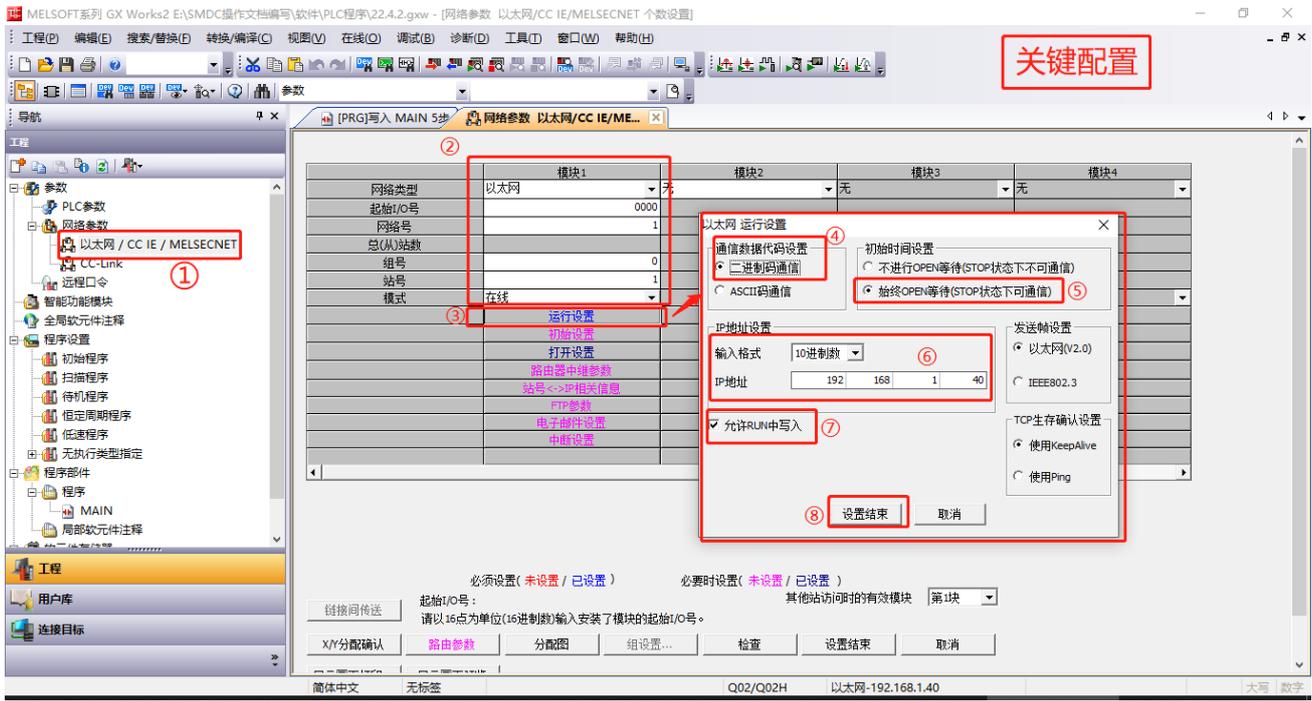


5、QJ71E71 以太网模块通讯参数配置（关键配置）；

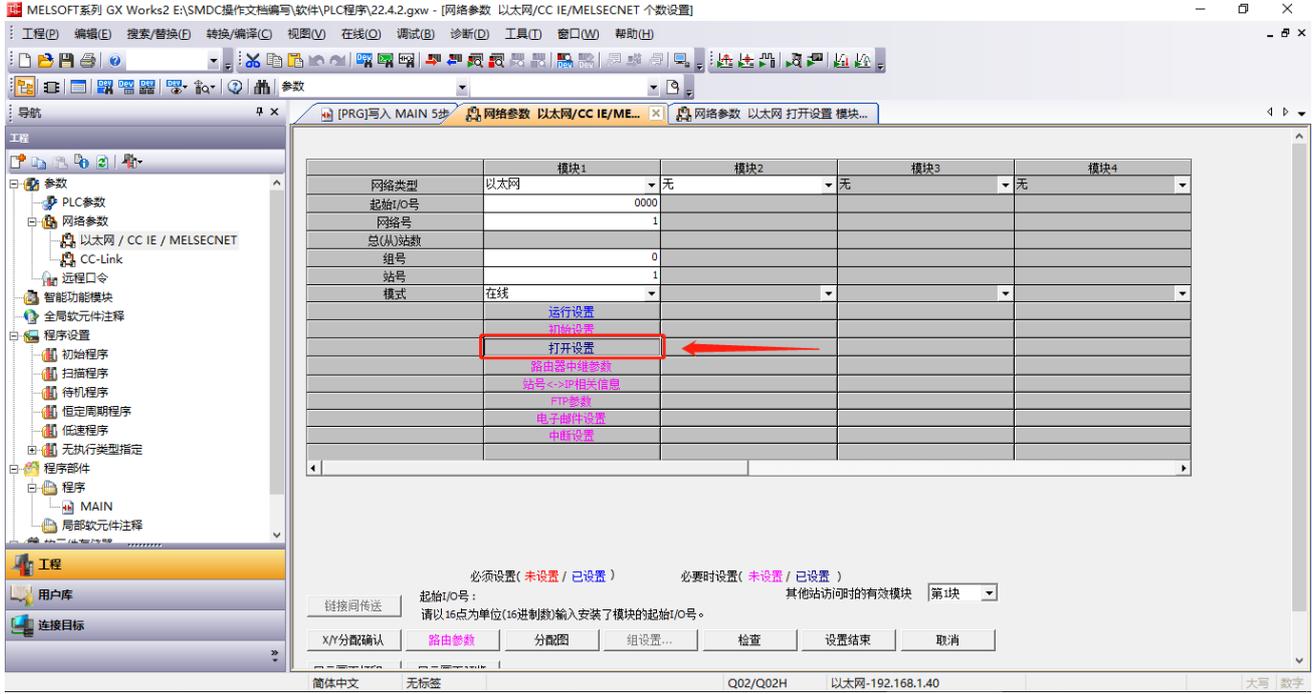
点击【以太网/CC IE/MELSECNET】打开以太网设置窗口；

②网络类型选择【以太网】；起始 I/O 号选择实际以太网模块安装位置号码，本案例以太网模块安装在【0000】号；网络号【1】；组号【0】；站号【1】；模式【在线】；

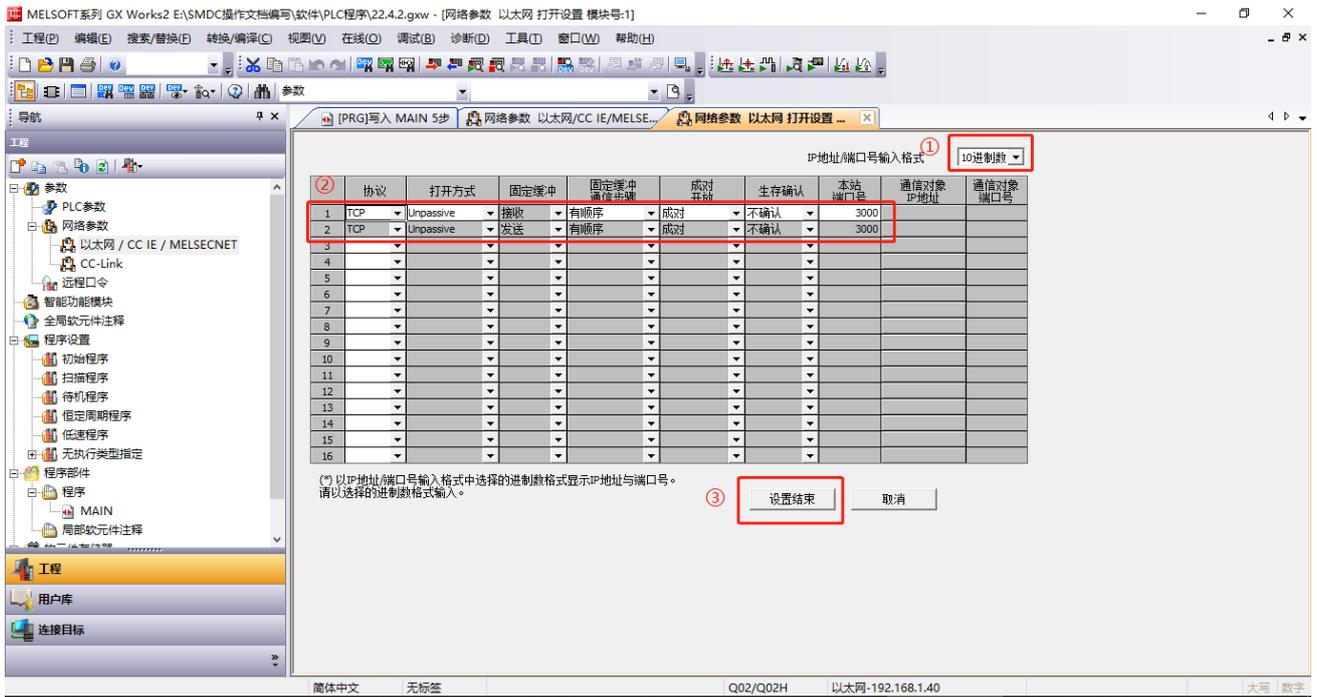
打开【运行设置】：选择④【二进制码通信】⑤【始终 OPEN 等待（STOP 状态下可通信）】，查看或配置当前【IP 地址设置】，勾选【允许 RUN 中写入】，【设置结束】；具体配置下图所示；



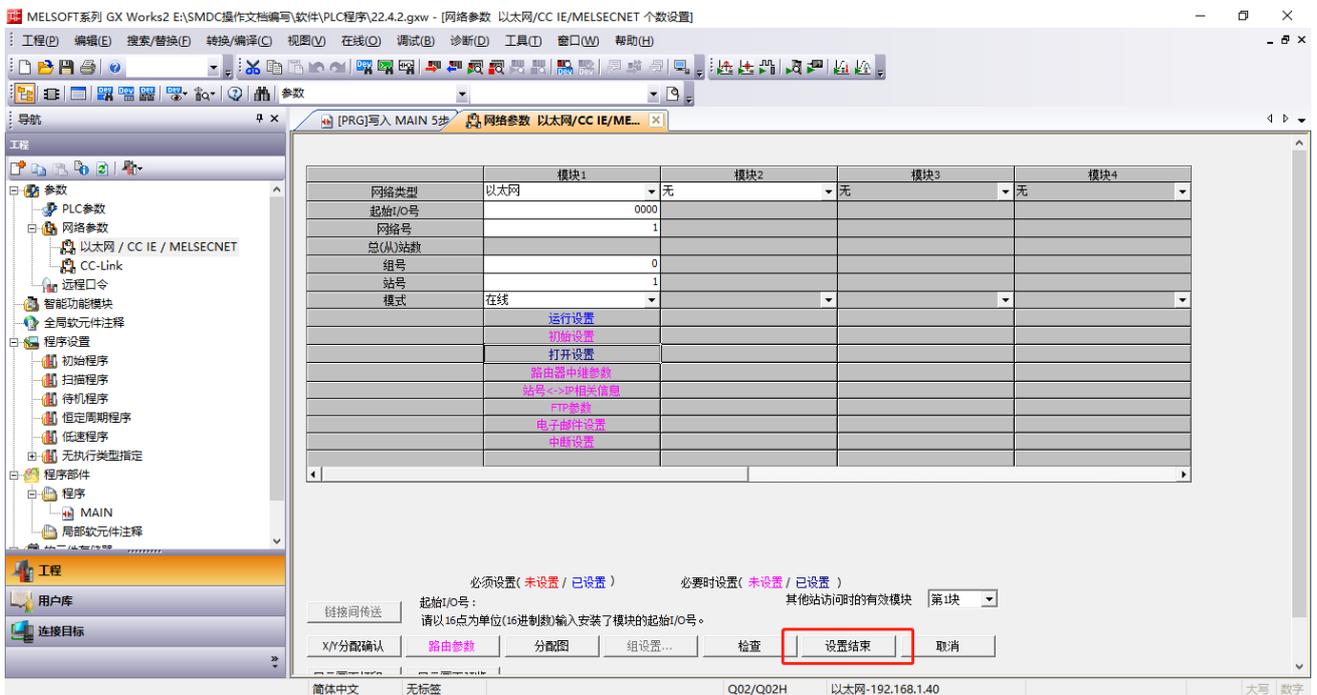
6、点击【打开设置】，下图所示；



7、配置协议、打开方式、本站端口号（关键配置）下图所示；

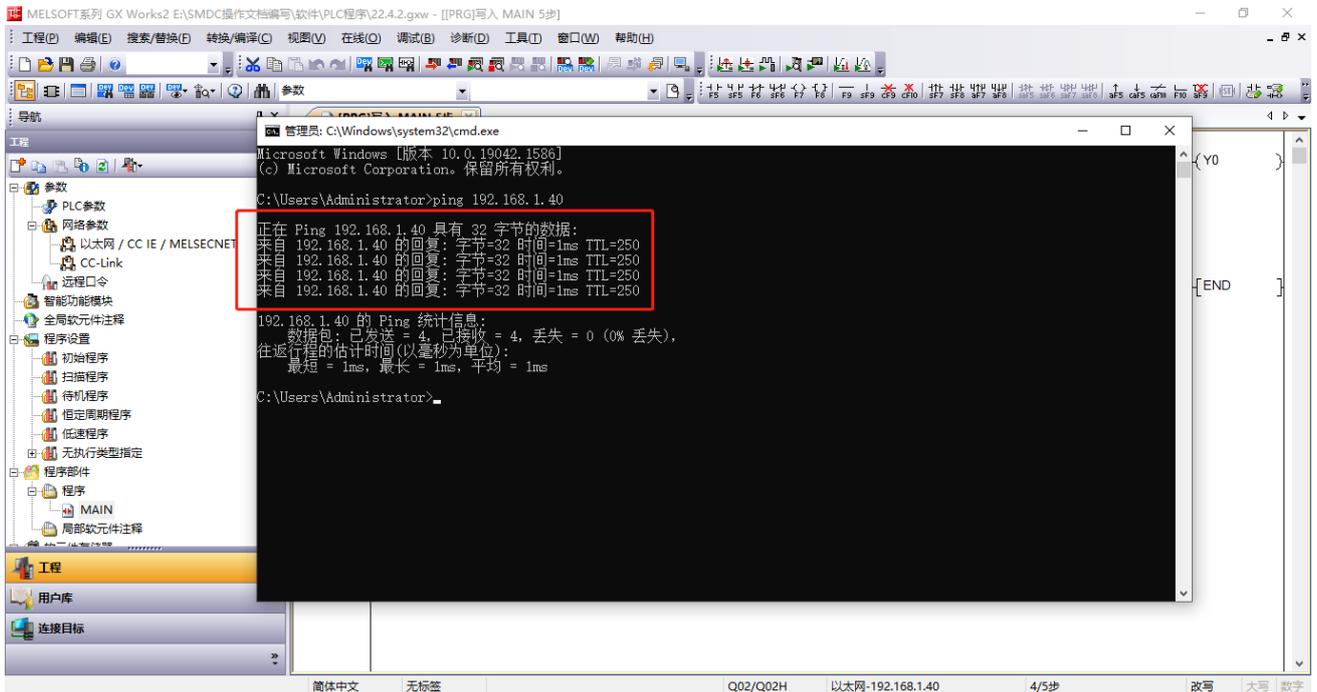


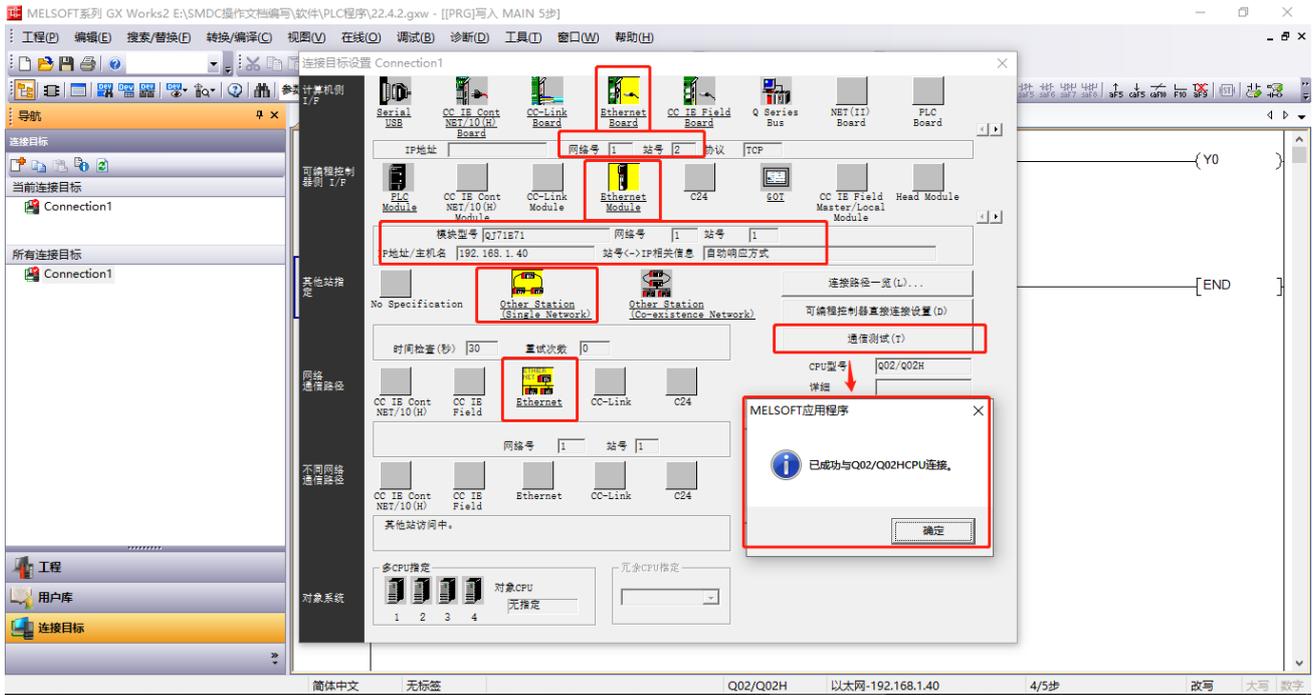
8、最后再点击【设置结束】，以太网模块配置完毕，最后将配置完的通讯参数写入 PLC；





9、修改后的参数写入 PLC 后，PLC 需要断电重启生效。可以通过 PING 命令测试 PLC 的 IP 地址是否能 ping 通，以及 GXwork2 软件中连接目标设置是否可以通，下图所示：

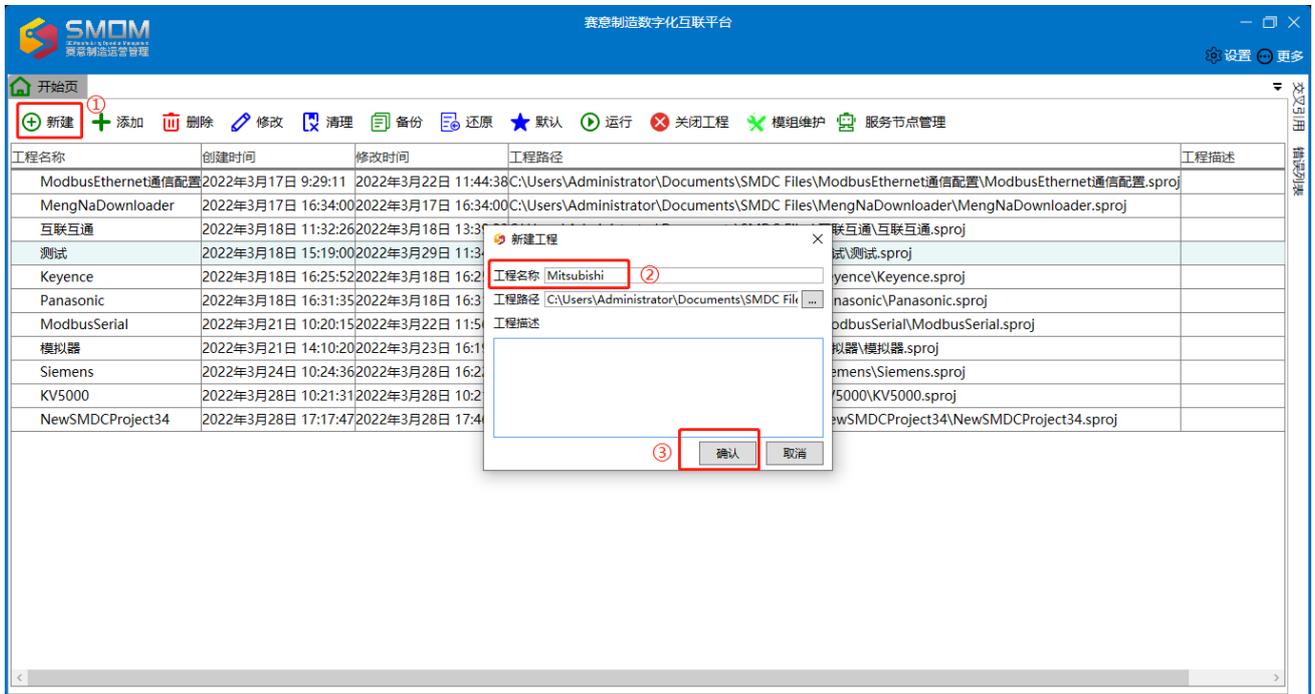




PLC 配置成功，此时三菱 Q02CPU 使用 QJ71E71 以太网通讯模块已经具备跟 SMDC 通讯的基础条件。

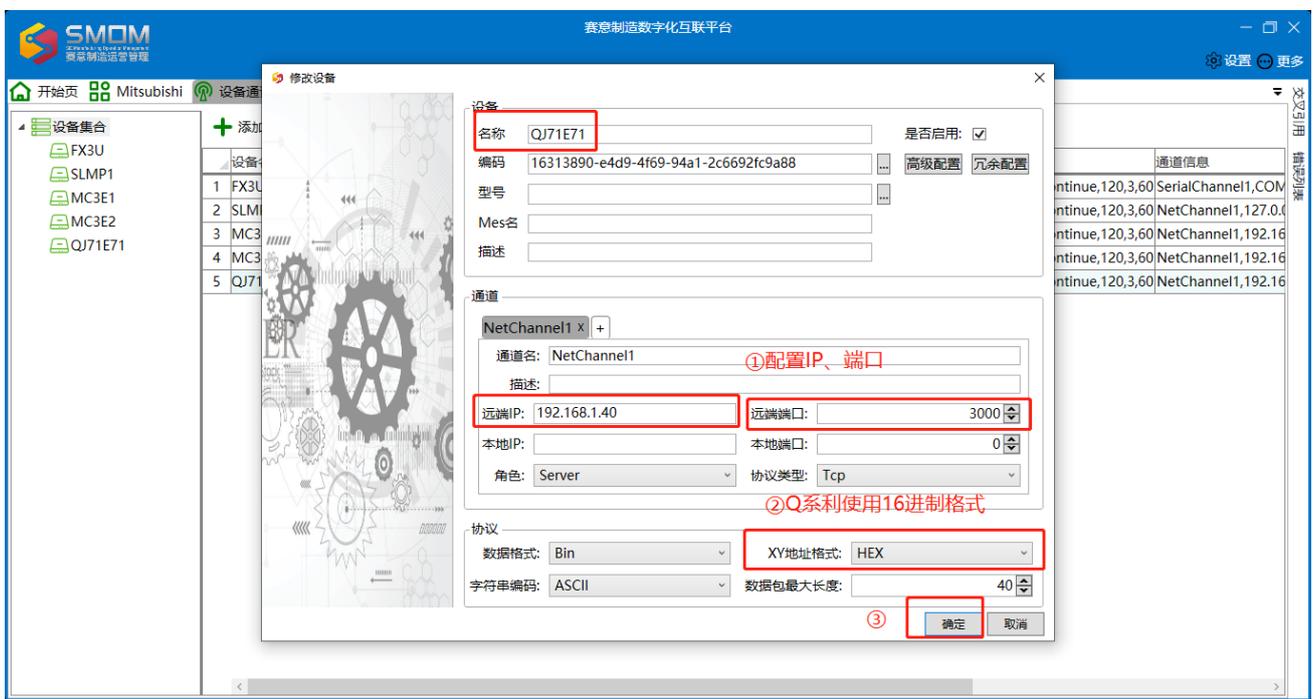
四、SMDC 软件的设置

1、建立工程文件



步骤：【新建】——【工程名称】——【确认】，如上图。

2、设备配置



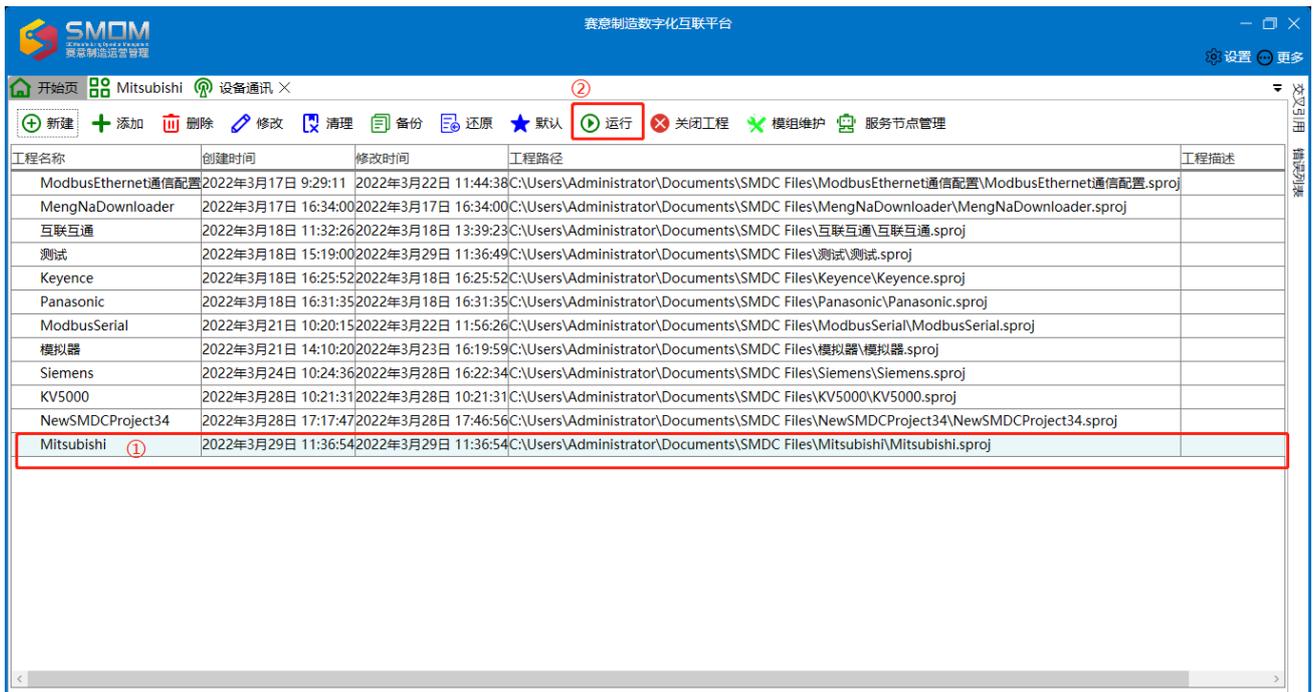
通道选择 NetChannel，ENET-ADP 模块默认以太网模块远程端口是 5556，如上图。

3、设备配置



配置好变量【保存】完成，如上图。

4、运行



5、点击工程名称，【运行】，如上图。

设备状态: Scanning 通讯状态: Communicate 通道 NetChannel1.192.168.1.40.3000.Server.Top 协议 Bin.OCTASCII.40

序号	名称	数据类型	地址	读写类型	关联变量	变量值	工程值	质量戳	时间戳	写入值状态	描述	扩展域
1	System_WorkState	Int32	null,null,1	ReadOnly		0	0	Good	2022-04-02 13:52:17	Unknown	0xUnknown 1:Running 2:Standby 3:Faul...	
2	System_IsOnline	Bool	null,null,1	ReadOnly		true	true	Good	2022-04-02 13:52:17	Unknown	true:Online false:Offline	
3	IOtag1	Long	X,0,1	ReadOnly		0	0	Good	2022-04-02 14:57:03	Unknown		
4	IOtag2	Long	Y,0,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:04	Good		
5	IOtag3	Long	M,1,1	ReadWrite		1	1	Good	2022-04-02 14:57:03	Good		
6	IOtag4	Long	L,1,1	ReadWrite		1	1	Good	2022-04-02 14:57:03	Good		
7	IOtag5	Long	SM,3,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:03	Good		
8	IOtag7	Long	F,5,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:03	Good		
9	IOtag8	Long	V,6,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:03	Good		
10	IOtag9	Long	B,7,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:03	Good		
11	IOtag10	Long	D,8,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:04	Good		
12	IOtag11	Long	W,9,4	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:02	Good		
13	IOtag12	Long	TS,1,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:03	Good		
14	IOtag17	Long	CS,5,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:03	Good		
15	IOtag18	Long	CC,6,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:02	Good		
16	IOtag19	Long	CN,7,4	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:03	Unknown		
17	IOtag20	Long	SB,8,1	ReadWrite		0	0	Good	2022-04-02 14:57:02	Unknown		

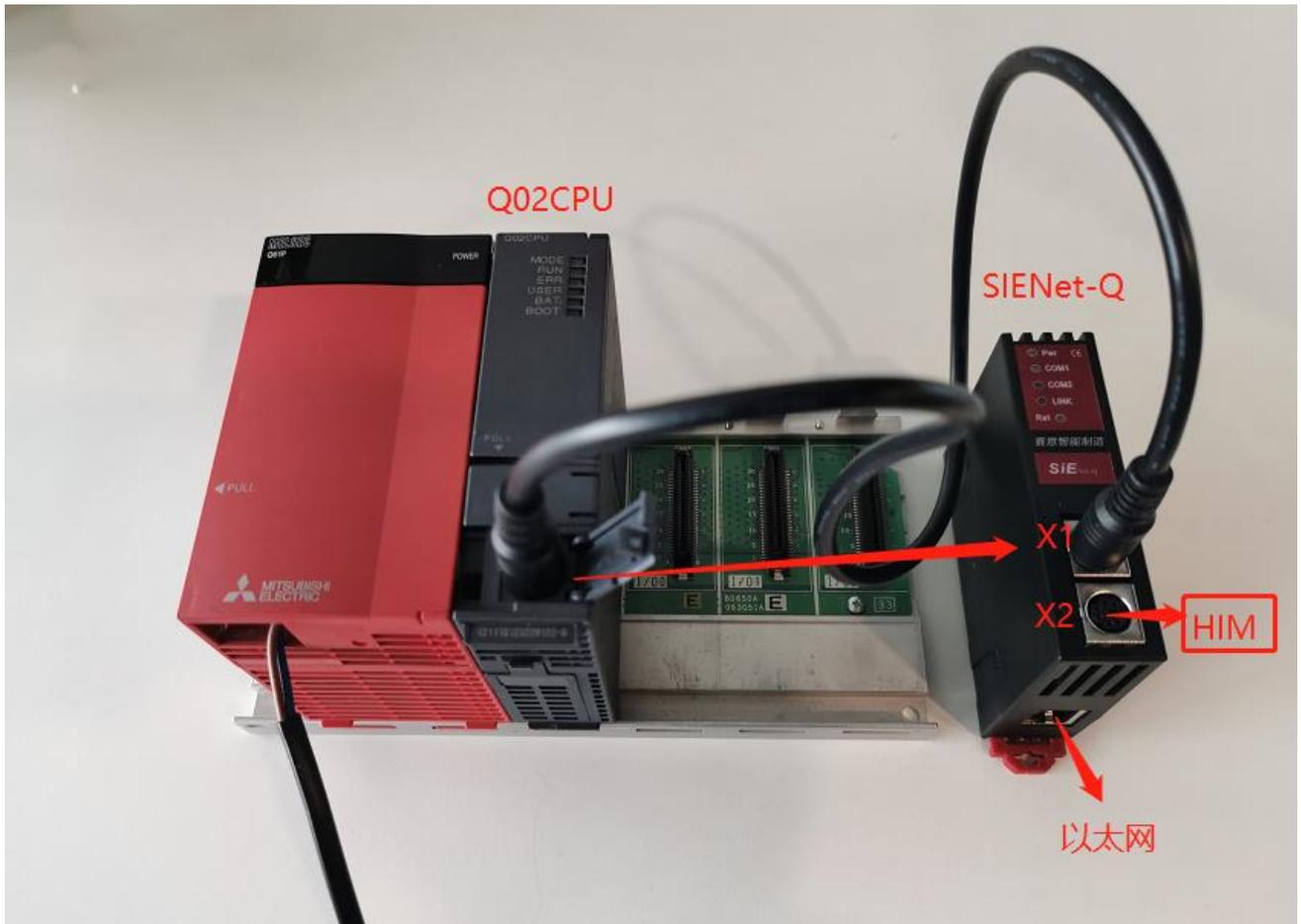
Copyright © 2021 广东赛意信息科技有限公司

6、质量戳反馈为【Good】,无异常，配置完毕，如上图。

4.4.1.4.3. 使用 SIENet-Q 系列通信配置

一、概述

赛意 Q 系列通讯模块是新一代经济型以太网通讯处理器，可以跟多系列三菱串口型 PLC 通信。用于标准 Modbus 设备的以太网数据采集，协议转换，非常方便构建生产管理采集系统。采用工业级设计，模块化便携式安装，使用非常便捷。赛意以太网模块不占用通讯口，扩展口 X2 可以同时连触摸屏、编程线等。



二、连接

如上图示例所示 FX 通讯模块的 X1 口接 PLC 编程口，扩展口 X2 可以同时连触摸屏。
以太网口接采集设备。

三、通讯模块配置

1、打开【赛意定制模块设置工具】软件





SIENet-Q 系列通讯模块配置完成, 以具备跟 PLC 的通讯基础。

四、SMDC 通讯配置

1、建立工程文件（可参照 4.4.1.5.1 章节 Q03DECPU 系列通讯配置）；

2、配置采集模块通讯参数，如下图

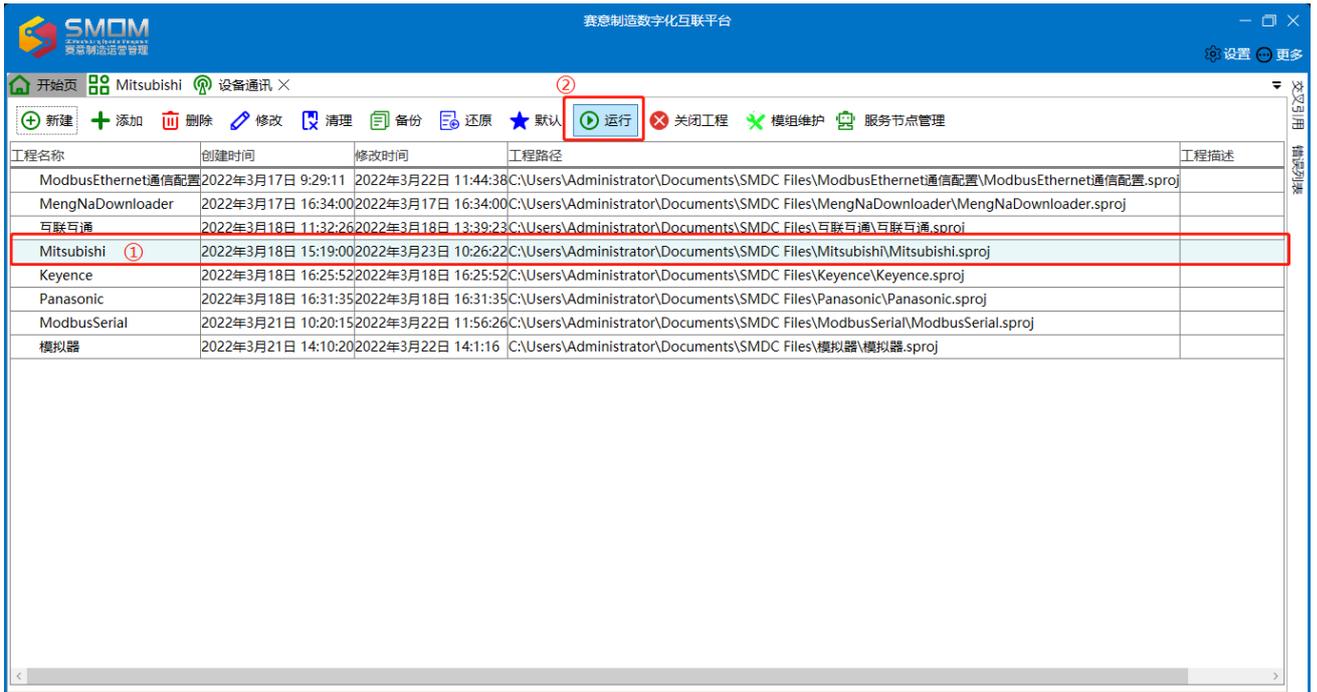


通道选择 NetChannel，远端 IP、远端口（具体 IP 和端口要根据实际端口而定），其他配置选择默认，如上图。

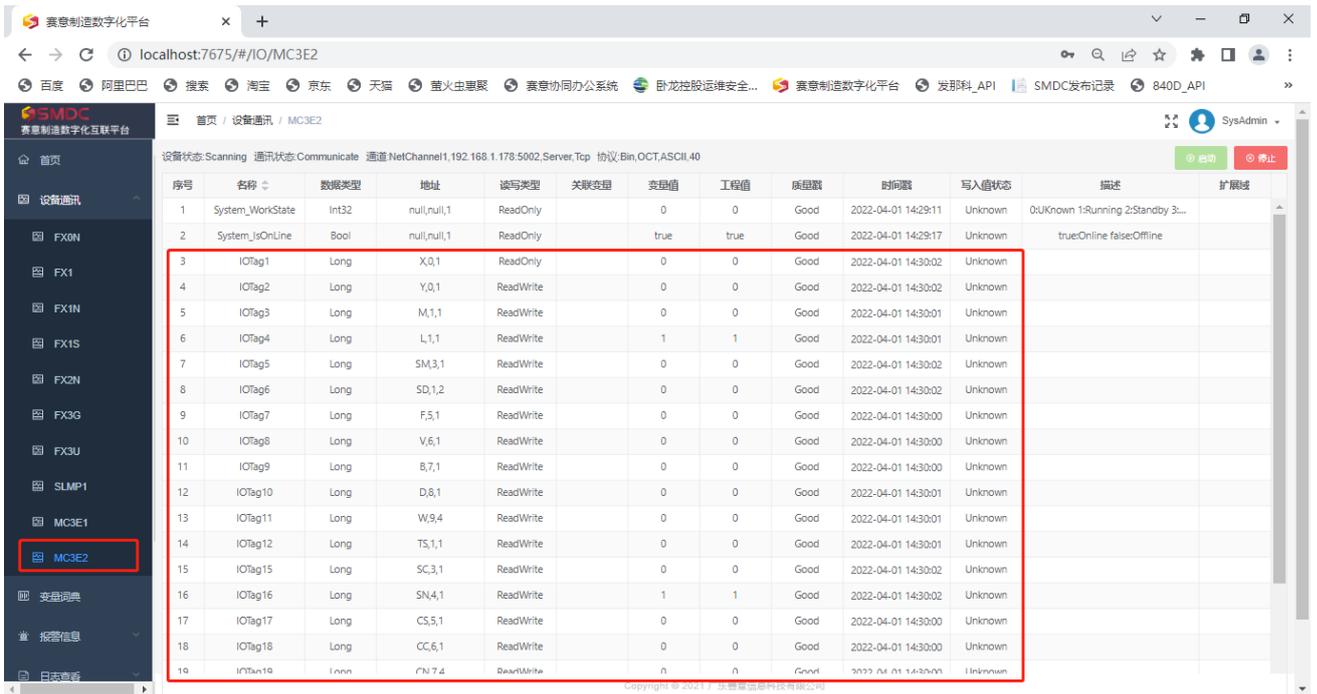
3、配置变量



4、运行



选中工程名称，点击“运行”，如上图。



质量戳反馈为“Good”,无异常，配置完毕，如上图。

